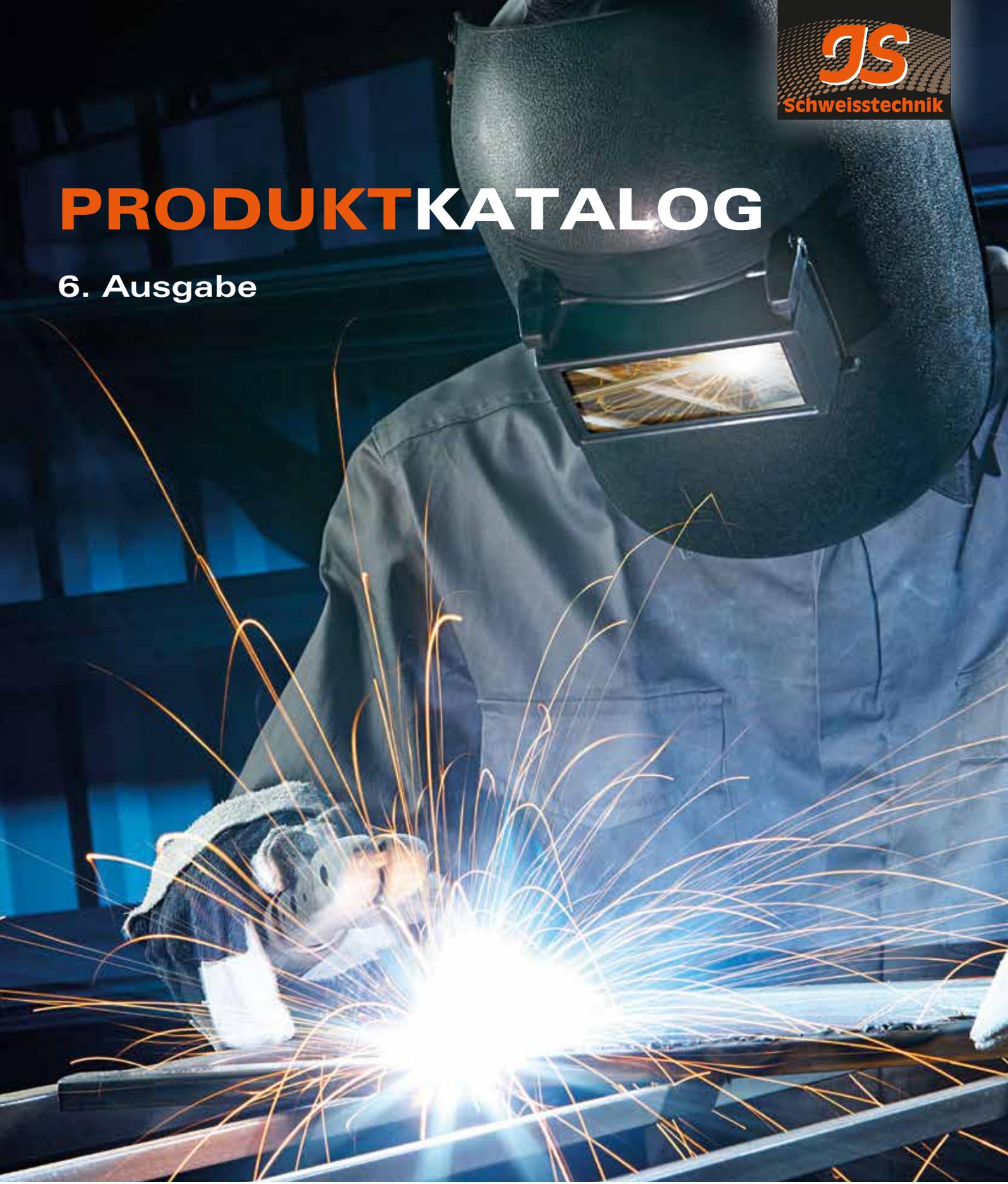


PRODUKTKATALOG

6. Ausgabe



JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05
Fax +41 44 784 90 05

www.jsschweisstechnik.ch
info@jsschweisstechnik.ch



Produktgruppen

Schweißtechnisches Zubehör

Seite 5 – 13

Schweißzusatzwerkstoffe

Seite 14 – 18

Brenner

Seite 19 – 32

Autogen- und Propantechnik

Seite 33 – 35

Zusatz-Geräte

Seite 36 – 47

Arbeitsschutz

Seite 48 – 53

Betriebsausstattungen

Seite 54 – 55

Schweißnahtreiniger

Seite 56 – 57

Inhaltsverzeichnis

Schweißtechnisches Zubehör

TIG/WIG Zubehör	5
MIG/MAG Zubehör	6
Schweißerwerkzeuge	7
Technische Bürsten	7
Elektroden	8
Schweiß-Massekabel / Kupplungen / Stecker / Buchsen	9 – 10
Technische Sprays	11
Schutzdecken	11
Druckminderer	12
Schweißbadsicherungen	13

Schweißzusatzwerkstoffe

Draht	14 – 15
Tig-Stäbe	16
Schweißpositionen	17
Elektroden	18

Brenner

MIG/MAG-Brenner-Serie MAP	19 – 21
MIG/MAG-Verschleißteile	22
WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“	23 – 24
i-HEAD® WIG-Wechselkopfbrenner	25 – 26
Weldtec®-Mikro-WIG-Brenner	27 – 28
MIG/MAG-Brenner-Serie MEP	29
MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“	30 – 32

Autogen- und Propantechnik

Schneiddüsen	33
Löttechnik	33
Autogenzubehör	34 – 35

Zusatz-Geräte

Orbital-Technik	36
Formiergassysteme	37 – 39
Restsauerstoffmessgerät	39
Plasmageräte Powermax	40 – 42
Plasmageräte Produktzubehör	43
Rauchabsaugung	44 – 46
Bolzenschweißtechnik	47

Arbeitsschutz

Schweißerschutzhelme	48 – 50
Schweißer-Schutzgläser	51
Schweißerhandschuhe	52
Schweißerschutzbekleidung	53

Betriebsausstattungen

Umgebungsschutz	54
Betriebsausstattungen	54
Schweiß- und Spanntische	55

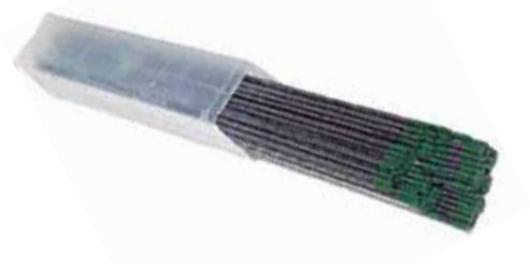
Schweißnahtreiniger

Hilfsmittel für Geräte und Schweißnaht	56 – 57
--	---------

Information

Die in diesem Katalog dargestellten Sortimente bilden einen Querschnitt des Lieferprogramms der mit uns verbundenen Fachhändler. Weitere Sortimente, spezielle Leistungsangebote und die entsprechenden Preislisten sind beim Fachhändler vor Ort anzufragen. Die Haftung für Druckfehler, fehlerhafte Produktbeschreibungen und Abbildungen wird nicht übernommen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

TIG/WIG Zubehör



Wolfram-Elektroden, Typ W grün

Besonders zum schweißen von Leichtmetallen und deren Legierungen. Betrieb mit Wechsel- oder Gleichstrom.

Art.-Nr.	Beschreibung
3.3512	1,6 x 175 mm
3.3513	2,0 x 175 mm
3.3514	2,4 x 175 mm
3.3515	3,2 x 175 mm
3.3516	4,0 x 175 mm



Wolfram-Elektroden, Typ WL 15 gold

Gleichmässige Verteilung des Lanthanoxides über den Querschnitt und die Länge, hohe Reproduzierbarkeit der Schweißergebnisse gewährleistet.

Art.-Nr.	Beschreibung
3.3542	1,6 x 175 mm
3.3544	2,4 x 175 mm
3.3545	3,2 x 175 mm
3.3546	4,0 x 175 mm

Wolfram-Elektroden, Typ E3 lila

Gute Zündeigenschaften bei gleichzeitig hoher Standzeit. Betrieb mit Wechsel- oder Gleichstrom.

Art.-Nr.	Beschreibung
3.3522	1,6 x 175 mm
3.3523	2,0 x 175 mm
3.3524	2,4 x 175 mm
3.3525	3,2 x 175 mm
3.3526	4,0 x 175 mm

Wolfram-Elektroden, Typ WS2 türkis

Gute Zündeigenschaften bei gleichzeitig hoher Standzeit. Betrieb mit Wechsel- oder Gleichstrom.

Art.-Nr.	Beschreibung
3.3530	1,6 x 175 mm
3.3531	2,0 x 175 mm
3.3532	2,4 x 175 mm
3.3533	3,2 x 175 mm
3.3534	4,0 x 175 mm

Wolfram-Anschleifgerät

Art.-Nr.	Beschreibung
3.2581	als Kofferset, zum Schleifen mit stufenlos einstellbarem Schleifwinkel 15–180 Grad, für Elektrodendurchmesser 1,0–4,0 mm kleinste schleifbare Elektrodenlänge 15 mm



Art.-Nr.	Beschreibung
3.1571	als Kofferset, zum bearbeiten, anschleifen und trennen von Wolfram-Elektroden. Schleifwinkel 20–60 Grad stufenlos. Elektrodendurchmesser 1,6–3,2 mm, Elektrodenlänge min. 15 mm



MIG/MAG Zubehör

Erdkabelzangen

Massenzangen

	Art.-Nr.	Beschreibung
1	3.1241	Erdkabelzange Messing-600A
2	3.1221	Erdkabelzange Fix Nr. 0
	3.1222	Erdkabelzange Fix Nr. 1 200A
	3.1223	Erdkabelzange Fix Nr. 2 400A
	3.1224	Erdkabelzange Fix Nr. 3 600A
3	3.1231	Nevada 200A
	3.1232	Nevada 300A
	3.1234	Nevada 500A

Kombizangen

	Art.-Nr.	Beschreibung
4	3.1611	Kombizange Fix Nr. 1
	3.1612	Kombizange Fix Nr. 2
	3.1261	Polmagnet 250A rund
	3.1263	Polmagnet 400A eckig



1



2



3



4



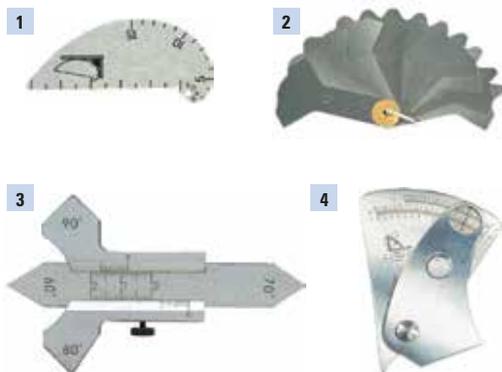
Magnetische Winkelfixierer

	Art.-Nr.	Beschreibung
	3.2631-1	Pfeilform 120 x 80 x 12 mm Haftkraft ca. 5 kg
	3.2631-2	Pfeilform 155 x 100 x 14 mm Haftkraft ca. 10 kg
	3.2631-3	Pfeilform 190 x 120 x 22 mm Haftkraft ca. 15 kg

	3.1266	Gasmengenmesser 5–20l/min. Ar/CO ₂ mit Kunststoffkugel
--	--------	--

Schweißerwerkzeuge

Schweißnahtlehren



	Art.-Nr.	Beschreibung
1	3.1661	Schweißnahtschablonenlehre für Kehlnähte, Messbereich 3–15 mm
2	3.1662	Schweißnahtfächerlehre, Messbereich 3–12 mm
3	3.1663	Schweißnahtschiebelehre, Messbereich bis 20 mm
4	3.1664	Schweißnahtlehre zur schnellen Schweißnahtkontrolle, Ablesegenauigkeit +/- 1 mm

Technische Bürsten

Drahtbürsten



Art.-Nr.	Beschreibung	
3.1715	Drahtbürsten m/Griff 2 rhg.	konisch Rostfrei V4A
3.1716	Drahtbürsten m/Griff 3 rhg	konisch Rostfrei V4A
3.1712	Drahtbürsten m/Griff 3 rhg	Stahl
3.1711	Drahtbürsten m/Griff 2 rhg.	Stahl
Sonderbürsten, Topfbürsten, Rundbürsten auf Anfrage		
3.1641	Abschlack-Hammer	Stahl



1 Elektrodenhalter Fix 250A / 500A



2 Elektrodenhalter Terrier 400A



3 Elektrodenhalter Optimo 300A / 500A



4 Elektrodenhalter KEMPPi 400A

Elektroden

Elektrodenhalter

	Art.-Nr.	Beschreibung
1	3.1001	Elektrodenhalter Fix 250A
	3.1002	Elektrodenhalter Fix 500A
2	3.1003	Elektrodenhalter Terrier 400A
	3.1004	Elektrodenhalter Terrier 600A
3	3.1005	Elektrodenhalter Optimo 300A
	3.1006	Elektrodenhalter Optimo 500A
4	3.1007	Elektrodenhalter KEMPPi 300A
	3.1008	Elektrodenhalter KEMPPi 400A
	3.1009	Elektrodenhalter KEMPPi 500A
	3.1010	Elektrodenhalter KEMPPi 600A

Schweißelektrodentrockner

	Art.-Nr.	Beschreibung
5	3.2762	Elektrodentrockner für ein Paket Temperatur stufenlos regelbar bis 330°C
6	3.2763	Elektrodentrockner für 4 Pakete Elektroden stufenlos regelbar bis 300°C



Schweiß-Massekabel / Kupplungen / Stecker / Buchsen



Massekabel komplett

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1471	Massekabel 16mm ² , Länge 5m
3.1472	Massekabel 25mm ² , Länge 5m
3.1473	Massekabel 35mm ² , Länge 5m
3.1474	Massekabel 50mm ² , Länge 5m
3.1475	Massekabel 70mm ² , Länge 5m



Schweißkabel komplett

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1481	Schweißkabel 16mm ² , Länge 5m
3.1482	Schweißkabel 25mm ² , Länge 5m
3.1483	Schweißkabel 35mm ² , Länge 5m
3.1484	Schweißkabel 50mm ² , Länge 5m
3.1485	Schweißkabel 70mm ² , Länge 5m



Schweißkabel

Art.-Nr.	Beschreibung
3.2441	Schweißkabel 16mm ² p. Meter
3.2442	Schweißkabel 25mm ² p. Meter
3.2443	Schweißkabel 35mm ² p. Meter
3.2444	Schweißkabel 50mm ² p. Meter
3.2445	Schweißkabel 70mm ² p. Meter
3.2446	Schweißkabel 95mm ² p. Meter



Schweißkabelstecker

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1311	Kabelstecker SKM 10/25mm ²
3.1313	Kabelstecker SK 35/50mm ²
3.1314	Kabelstecker SK 50/70mm ²
3.1315	Kabelstecker SKK 70/95mm ²



Schweißkabelbuchsen

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1321	Kabelbuchse BKM 10/25mm ²
3.1322	Kabelbuchse BK 16/35mm ²
3.1323	Kabelbuchse BK 35/50mm ²
3.1324	Kabelbuchse BK 50/70mm ²
3.1325	Kabelbuchse BKK 70/95mm ²

Dix Abzw. Buchse KAB 70/95mm²

Schweiß-Massekabel / Kupplungen / Stecker / Buchsen



Einbaustecker

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1331	10–25 mm ²
3.1332	35–50 mm ²
3.1333	50–70 mm ²

Einbaubuchsen

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1341	10–25 mm ²
3.1342	35–50 mm ²
3.1343	50–70 mm ²

Kabelschuhe

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1412	Kabelschuh 16 mm ² , M10
3.1413	Kabelschuh 25 mm ² , M10
3.1414	Kabelschuh 35 mm ² , M10
3.1415	Kabelschuh 50 mm ² , M10
3.1416	Kabelschuh 70 mm ² , M10

3.1401	Kabelschuh 25–50 mm ² mit Schlagnocken
3.1402	Kabelschuh 50–70 mm ² mit Schlagnocken
3.1403	Kabelschuh 70–90 mm ² mit Schlagnocken

Kabelendhülsen

Art.-Nr.	Beschreibung
3.1431	25 mm ²
3.1432	35 mm ²
3.1433	50 mm ²
3.1434	70 mm ²
3.1435	95 mm ²

Technische Sprays



Schweißstrennmittel

	Art.-Nr.	Beschreibung
1	3.1923	Trennmittel «Düsofix»
2	3.1925	Trennmittel «Biomat» Gebinde à 10l

Technische Sprays

	Art.-Nr.	Beschreibung
3	3.6921	Spray Anti-Spritzer Power Welder
4	3.692	Spray Anti-Spritzer JS

Metallprüfsprays

Beschreibung

Rissprüfmittel im Farbeindringverfahren, 400ml

5	3.6911	Reiniger
6	3.6912	Farbeindringmittel rot
7	3.6913	Entwickler

Kühlmittel

	Art.-Nr.	Beschreibung
8	3.1770	Gebinde à 5l

Schutzdecken

Spritzerschutzdecken

Hitzeschutzgewebe und Spritzerschutzdecken zum Schutz gegen Funkenflug, Schweißspritzer und -perlen, toxikologisch unbedenklich, asbestfrei, mechanisch belastbar.



Art.-Nr.	Beschreibung	
3.7811	Schutzdecke Hochtemp. 800°	1000 x 2000mm
3.7812	Schutzdecke Hochtemp. 800°	2000 x 3000mm
3.7813	Schutzdecke Hochtemp. 1000°	500 x 500mm
3.7814	Schutzdecke Hochtemp. 1000°	1000 x 1000mm
3.7815	Schutzdecke Hochtemp. 1000°	1000 x 1500mm
3.7816	Schutzdecke Hochtemp. 1000°	1000 x 2000mm
3.7817	Schutzdecke Hochtemp. 1000°	2000 x 1600mm
3.7818	Schutzdecke Hochtemp. 1000°	2000 x 3000mm



1 Sauerstoff



2 Acetylen



3 Druckreduzierventil für Stickstoff



4 Druckreduzierventil für Formiergas



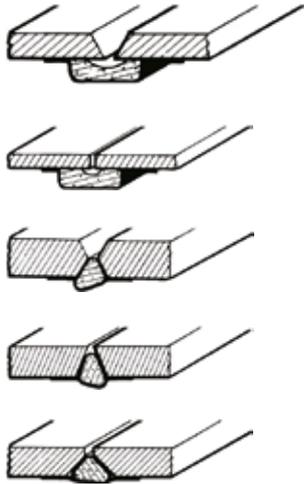
5 Gassparventil

Druckminderer

Druckreduzierventil

Art.-Nr.	Beschreibung
Sauerstoff	
1 1.3726	Arbeitsmanometer 10 bar
Acetylen	
2 1.3712	Arbeitsmanometer 1,5 bar
Argon / CO₂	
1 1.3822	Arbeitsmanometer 10 bar
2 1.3728	Arbeitsmanometer 30l/min.
3 1.3825	Druckreduzierventil für Stickstoff 0–30l/min.
4 1.3727	Druckreduzierventil für Formiergas 0–30l/min.
5 3.1692-1	Schutzgas-Gassparventil GS 35 3/8"

Schweißbadsicherungen



Art.-Nr.	Beschreibung
3.8911	breite Nahtausformung für Materialstärken ab 15 mm
3.8912	schmale Nahtausformung für Materialstärken bis 15 mm
3.8913	für 45° Öffnungswinkel
3.8914	für 60° Öffnungswinkel
3.8915	für 90° Öffnungswinkel

Ausführung

halbflexible Keramik-Schweißbadsicherungen

Einsatz

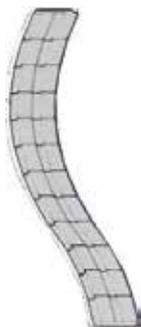
zum Einseiten Ein- und Mehrlagenschweißen

Aufbau

bestehen aus speziell geformten Keramiksteinen, die auf einer selbstklebenden, flexiblen Aluminium-Folie als Träger und Befestigung aufgebracht sind. Die Keramikteile an der Stirnseite sind so geformt, dass sie wie Gliedergelenke ineinandergreifen. Das ermöglicht die Flexibilität, d.h. Anpassung an Krümmungen und Rundungen, ohne dass zwischen den Gliedern Lücken entstehen.

Vorteile

einfache Nahtvorbereitung, Einsatz von mechanisierten und automatisierten Schweißverfahren, hohe Nahtgütewerte, Luftsauerstoffaufnahme auf der Rückseite ist ausgeschlossen, Bildung eines Schutzgaspolsters wird unterstützt
Konkreter Bedarf auf Anfrage kommt.



Draht

Niedriglegierte Schutzgasdrähte

Art.-Nr. Beschreibung

SG2

4.4551	Draht-CO ₂ SG2 0,8mm p.Kg	à 16 Kg
4.4552	Draht-CO ₂ SG2 1,0mm p.Kg	à 16 Kg
4.4553	Draht-CO ₂ SG2 1,2mm p.Kg	à 16 Kg
4.4554	Draht-CO ₂ SG2 1,6mm p.Kg	à 16 Kg

4.4540	Draht CO ₂ SG2 0,6mm p.Kg	D200 à 5 Kg
4.4541	Draht CO ₂ SG2 0,7mm p.Kg	D200 à 5 Kg
4.4542	Draht CO ₂ SG2 0,8mm p.Kg	D200 à 5 Kg
4.4543	Draht CO ₂ SG2 1,0mm p.Kg	D200 à 5 Kg

SG3

4.4561	Draht-CO ₂ SG3 0,8mm p.Kg	à 16 Kg
4.4562	Draht-CO ₂ SG3 1,0mm p.Kg	à 16 Kg
4.4563	Draht-CO ₂ SG3 1,2mm p.Kg	à 16 Kg
4.4564	Draht-CO ₂ SG3 1,6mm p.Kg	à 16 Kg

Kupferdraht

Art.-Nr. Beschreibung

CuSi3

4.2214	Draht CuSi3 0,8mm	D200 à 5 Kg p.Kg
4.2215	Draht CuSi3 1,0mm	D200 à 5 Kg p.Kg
4.2230	Draht CuSi3 0,8mm	à 5 Kg p.Kg
4.2231	Draht CuSi3 1,0mm	à 5 Kg p.Kg

Auftragsschweißdrähte

Art.-Nr. Beschreibung

HB600

4.1821	Draht HB600 0,8mm p.Kg	Hartauftrag à 15 Kg
4.1822	Draht HB600 1,0mm p.Kg	Hartauftrag à 15 Kg
4.1823	Draht HB600 1,2mm p.Kg	Hartauftrag à 15 Kg
4.1824	Draht HB600 1,6mm p.Kg	Hartauftrag à 15 Kg

Fülldraht Supershield zum schweißen ohne Gas

Art.-Nr. Beschreibung

4.1900	Draht 0,9mm	D200 à 5 Kg
--------	-------------	-------------

Sonderlegierungen auf Anfrage



Draht



Aluminiumdrahtelektroden

Art.-Nr. Beschreibung

1.4043 Alsi

4.2151	Draht-Alu 4043 0,8mm p.Kg	à 7 Kg
4.2152	Draht-Alu 4043 1,0mm p.Kg	à 7 Kg
4.2153	Draht-Alu 4043 1,2mm p.Kg	à 7 Kg
4.2154	Draht-Alu 4043 1,6mm p.Kg	à 7 Kg

4.2151.1 Draht-Alu 4043 0,8mm p.Kg D200 à 2 Kg

4.2152.1 Draht-Alu 4043 1,0mm p.Kg D200 à 2 Kg

1.5356 Almg5

4.2131	Draht-Alu 5356 0,8mm p.Kg	à 7 Kg
4.2132	Draht-Alu 5356 1,0mm p.Kg	à 7 Kg
4.2133	Draht-Alu 5356 1,2mm p.Kg	à 7 Kg
4.2134	Draht-Alu 5356 1,6mm p.Kg	à 6 Kg

4.2131.1 Draht-Alu 5356 0,8mm p.Kg D200 à 2 Kg

4.2132.1 Draht-Alu 5356 1,0mm p.Kg D200 à 2 Kg

Hochlegierte Schutzgasdrähte

Art.-Nr. Beschreibung

1.4430/316 L, rostfrei

4.1731	Draht-RF 316 L 0,8mm	à 15 Kg p.Kg
4.1732	Draht-RF 316 L 1,0mm	à 15 Kg p.Kg
4.1733	Draht-RF 316 L 1,2mm	à 15 Kg p.Kg

4.1731.1 Draht-RF 316 L 0,8mm D200 à 5 Kg p.Kg

4.1732.1 Draht-RF 316 L 1,0mm D200 à 5 Kg p.Kg

1.4332/309 L, rostfrei

4.1771	Draht-RF 4332/309L 0,8mm	à 15 Kg p.Kg
4.1772	Draht-RF 4332/309L 1,0mm	à 15 Kg p.Kg
4.1773	Draht-RF 4332/309L 1,2mm	à 15 Kg p.Kg

1.4370/307 L, rostfrei

4.1751	Draht-RF 4370/307L 0,8mm	à 15 Kg p.Kg
4.1752	Draht-RF 4370/307L 1,0mm	à 15 Kg p.Kg
4.1753	Draht-RF 4370/307L 1,2mm	à 15 Kg p.Kg

1.4576/318, rostfrei

4.1741	Draht-RF 318 0,8mm	à 15 Kg p.Kg
4.1742	Draht-RF 318 1,0mm	à 15 Kg p.Kg
4.1743	Draht-RF 318 1,2mm	à 15 Kg p.Kg

Tig-Stäbe



Aluminium

Tig-Stäbe Alsi 1.4043

p.Kg Pack à 5 kg

Art.-Nr.	Beschreibung
4.2155.1	1,2mm
4.2155	1,6mm
4.2156	2,0mm
4.2157	2,4mm
4.2158	3,2mm
4.2159	4,0mm

Tig-Stäbe Almg5 1.5356

p.Kg Pack à 5 kg

Art.-Nr.	Beschreibung
4.2135.1	1,2mm
4.2135	1,6mm
4.2136	2,0mm
4.2137	2,4mm
4.2138	3,2mm
4.2139	4,0mm
4.2140	5,0mm

Rostfrei

Tig-Stäbe RF 316 L 1.4430

p.Kg Pack à 5 kg

Art.-Nr.	Beschreibung
4.1734	1,0mm
4.1734.1	1,2mm
4.1735	1,6mm
4.1736	2,0mm
4.1737	2,4mm
4.1738	3,2mm
4.1739	4,0mm

Tig-Stäbe RF 307 L 1.4370

p.Kg Pack à 5 kg

Art.-Nr.	Beschreibung
4.1755	1,6mm
4.1756	2,0mm
4.1757	2,4mm

Stahl

Tig-Stäbe St.

p.Kg Pack à 5 kg

Art.-Nr.	Beschreibung
4.1519	1,2 x 1000mm Typ: SG2
4.1520	1,6 x 1000mm Typ: SG2
4.1521	2,0 x 1000mm Typ: SG2
4.1522	2,4 x 1000mm Typ: SG2
4.1523	3,0 x 1000mm Typ: SG2

Autogen

Tig-Stäbe St.

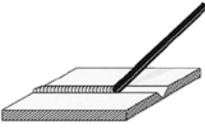
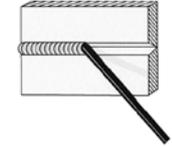
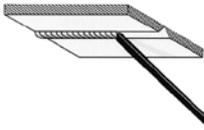
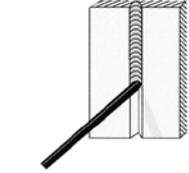
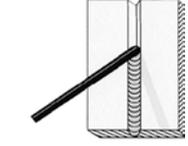
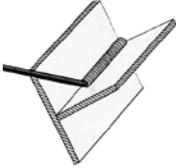
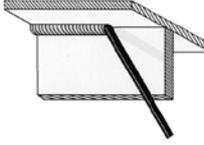
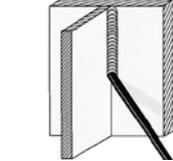
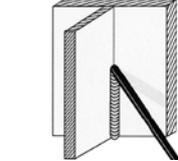
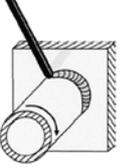
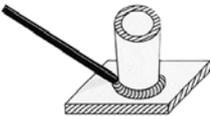
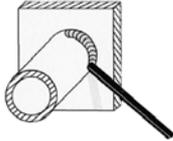
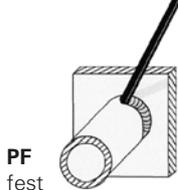
p.Kg Pack à 5 kg

Art.-Nr.	Beschreibung
4.1530	1,2 x 1000mm Typ: SG2
4.1531	1,6 x 1000mm Typ: SG2
4.1532	2,0 x 1000mm Typ: SG2
4.1533	2,4 x 1000mm Typ: SG2
4.1534	3,0 x 1000mm Typ: SG2

Dies ist nur ein Teil unseres Sortiments.
Weitere Produkte auf Anfrage.

Schweißzusatzwerkstoffe

Schweißpositionen nach EN 287/EN ISO 6947

Stumpfnähte Blech	 <p>PA Wannenposition</p>	 <p>PC Querposition</p>	 <p>PE Überkopfposition</p>	 <p>PG Fallposition</p>	 <p>PF Steigposition</p>
Stumpfnähte Rohr Rohr Achse Schweißung	 <p>PA rotierend waagrecht Wanne</p>	 <p>PC fest senkrecht quer</p>	 <p>PG fest waagrecht fallend</p>	 <p>PF fest waagrecht steigend</p>	 <p>H-L045 fest geneigt (z.B. 45°) steigend</p>
Kehlnähte Blech	 <p>PA Wannenposition</p>	 <p>PC Horizontal-Vertikal- position</p>	 <p>PE Horizontal-Überkopf- position</p>	 <p>PG Fallposition</p>	 <p>PF Steigposition</p>
Kehlnähte Rohr Rohr Achse Schweißung	 <p>PB rotierend waagrecht horizontal-vertikal</p>	 <p>PB fest senkrecht horizontal-vertikal</p>	 <p>PD fest senkrecht horizontal-überkopf</p>	 <p>PG fest waagrecht fallend</p>	 <p>PF fest waagrecht steigend</p>

Elektroden



Stabelektroden für niedriglegierte Stähle

Art.-Nr.	Beschreibung			
4.1170	EL-SPEZ2.0	Elektr.spez.B7016	2,0 x 300mm	à 315 Stk. p.Pack = 3.4 Kg
4.1171	EL-SPEZ2.5	Elektr.spez.B7016	2,5 x 350mm	à 205 Stk. p.Pack = 4 Kg
4.1173	EL-SPEZ3.2	Elektr.spez.B7016	3,2 x 450mm	à 120 Stk. p.Pack = 5 Kg
4.1174	EL-SPEZ4.0	Elektr.spez.B7016	4,0 x 450mm	à 75 Stk. p.Pack = 5 Kg

Stabelektroden Rutil umhüllt

Art.-Nr.	Beschreibung			
4.1142	EL-FIN2.0	Elektr.EL 55	2,0 x 300mm	à 320 Stk. p.Pack = 4 Kg
4.1143	EL-FIN2.5	Elektr.EL 55	2,5 x 350mm	à 238 Stk. p.Pack = 5 Kg
4.1145	EL-FIN3.2	Elektr.EL 55	3,2 x 450mm	à 144 Stk. p.Pack = 6.5 Kg
4.1146	EL-FIN4.0	Elektr.EL 55	4,0 x 450mm	à 94 Stk. p.Pack = 6.5 Kg
4.1147	EL-FIN5.0	Elektr.EL 55	5,0 x 450mm	à 60 Stk. p.Pack = 6.5 Kg

Stabelektroden für Hartauftrag

Art.-Nr.	Beschreibung			
4.1321	EL-HB600 2.5	Elektr.HB 600	2,5 x 350mm	à 230 Stk. p.Pack = 6 Kg
4.1322	EL-HB600 3.2	Elektr.HB 600	3,2 x 450mm	à 140 Stk. p.Pack = 6.5 Kg

Stabelektroden für hochlegierte Stähle

Art.-Nr.	Beschreibung			
4.1432	EL-RF2.0	Elektr.RF 20/10 MBC	2,0 x 300	p.Pack à 333 Stk. = 4 Kg
4.1433	EL-RF2.5	Elektr.RF 20/10 MBC	2,5 x 300	p.Pack à 230 Stk. = 5 Kg
4.1434	EL-RF3.2	Elektr.RF 20/10 MBC	3,2 x 300	p.Pack à 139 Stk. = 5 Kg

Dies ist nur ein Teil unseres Sortiments.
Weitere Produkte auf Anfrage.

Brenner



MIG/MAG-Brenner-Serie MAP

luftgekühlt



RM 400 L RM 300 L RM 230 L

Modell	Belastung		ED	Draht Ø
	CO ₂	Mischgas M21		
RM 230 L	230 A	200 A	40%	0,6–1,0 mm
RM 300 L	300 A	250 A	40%	0,8–1,2 mm
RM 400 L	400 A	350 A	40%	1,0–1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

MIG-Alpen-Power

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MIG-Alpen-Power“ (MAP) ist eine leistungsstarke Alternative gegenüber den herkömmlichen „Euro“-Brennern. Durch technologische Verbesserungen, wie z. B. bessere Kühlung, höhere Wärme- und elektrische Leitfähigkeit, bessere Drahtführung und der Zwangskontaktierung des Schweißdrahtes, werden **höhere Leistungen** und **geringerer Verschleiß** erreicht, diese Vorteile sparen Kosten im alltäglichen Einsatz. Gleiche Verschleißteile für luft- und wassergekühlte Brenner gleicher Baugröße vereinfachen die Verschleißteilversorgung.

Der neu konzipierte **Griff „RTC MIG“** liegt bei jeder Schweißposition sicher und angenehm in der Hand. Hohe Ergonomie, die Griff-Pads und das Kugelgelenk unterstützen den Schweißer in seinen Bewegungen und ermöglichen ein **ermüdungsarmes Arbeiten**. Der RTC-MIG-Griff bietet Optionen zum Fernregeln von Schweißparametern, wie z. B. Up/Down für das Absenken bzw. Hochfahren des Schweißstroms.

Mit diesen Features stellt die MAP-Serie neue Maßstäbe für MIG/MAG-Handsweißbrenner. MAP-Brenner bilden das Optimum für produktives Arbeiten bei einem **exzellentem Preis/Leistungsverhältnis**.

MAP – luftgekühlt

- **Verbesserte Brennerkühlung**
 - längere Lebensdauer
 - weniger Verschleiß
- **Gummi-Koaxkabel**
 - flexibel
 - großer Kupferquerschnitt
 - hohe Temperaturbeständigkeit
 - UV-beständig
 - Standardanschlüsse
- **Handgriff RTC MIG**
 - bewährter Drucktaster
 - TPU-Griff-Pads
 - Kugelgelenk
 - Knickschutzfeder

MAP – wassergekühlt

- **Verbesserte Brennerkühlung**
 - große Kühlkanäle
 - große Kühl-Kontaktflächen
 - Kühlung bis in die Spitze
 - **Gummi-Strom-Wasser-Kabel**
 - flexibel auch bei Kälte
 - hohe Temperaturbeständigkeit
 - spezielle Verpressung der Kupferlitze für optimalen elektrischen Kontakt
- Schaltoptionen:
 – Standard (Start/Stop)
 – Up/Down
 – Display



Zentralanschluss
 LF passend für MIG/MAG-Stromquellen des Herstellers „fronius“

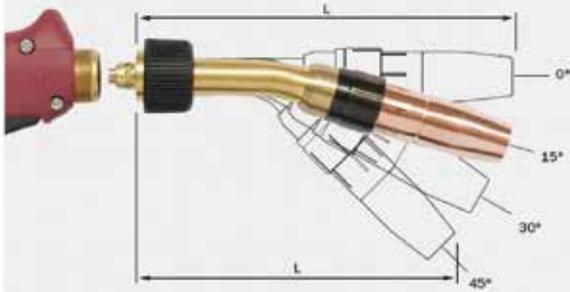


Zentralanschluss
 GZ-2F (Euro-ZA) passend zu den meisten marktgängigen Geräten

MIG/MAG-Brenner-Serie MAP

wassergekühlt

Das Multi-MIG-System



Das Multi-MIG-System ermöglicht dem Schweißer den Brennerhals einfach und schnell per Hand zu wechseln. Die verschiedenen Multi-MIG-Brennerhalse sind um 360° drehbar und erlauben dem Schweißer die optimale Einstellung für seine gewünschte Brennerposition.



RM 250 W RM 400 W RM 500 W

Handgriff RTC MIG



Display-Griff
Start/Stop
Stromregelung
Programmabruf



Up/Down-Griff
Start/Stop
Stromregelung



Standard-Griff
Start/Stop

Modell	Belastung		ED	Draht Ø
	CO ₂	Mischgas M21		
RM 250 W	250 A	220 A	100%	0,6–1,2 mm
RM 400 W	400 A	350 A	100%	0,8–1,2 mm
RM 500 W	500 A	400 A	100%	1,0–1,6 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7



Zentralanschluss
WF I – Wasser intern
WF EX – Wasser extern
passend für MIG/MAG-Stromquellen
des Herstellers „fronius“

Zentralanschluss
WZ-2F (Euro-ZA) passend zu den
meisten marktgängigen Geräten

MIG/MAG-Verschleißteile passend MAP



Wir produzieren **Schutzgas-Schweißbrenner** und die dazu benötigten Verschleiß- und Ersatzteile für die Anwendungen **MIG/MAG** und **WIG**. Weitere Produkte sind MIG/MAG-Zwischenschlauchpakete, Autogen-Schneidbrenner, Schweißerschutzhelme und vieles mehr.

Für weitere Informationen fragen Sie den Fachhandel oder lassen sich durch uns beraten.



WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP – die vollkommene Lösung im Bereich WIG-Schweißbrenner. Die Baureihe stellt eine logische Weiterentwicklung der ABITIG®-Brennerserie dar, die durch eine konsequente Umsetzung der Modulbauweise sowie optimale Ergonomie überzeugt.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, in dem vielfältige Schalt- und Regelfunktionen möglich sind. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten „SR-Standard“.



Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 9

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC 80 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5-1,6 mm

ABITIG® GRIP 20

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	240 A DC 170 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5-3,2 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	
			Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 9	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.5030
ABITIG® GRIP 20	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.3030
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel / 30 mm verlängert	712.3040.1
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel / 65 mm verlängert	712.3050.1

**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt



- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 17

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5-2,4 mm

ABITIG® GRIP 18

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	320 A DC 230 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5-4,0 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

ABITIG® GRIP 26

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5-4,0 mm

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 17	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.1030
ABITIG® GRIP 18	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Kurz	712.2230
ABITIG® GRIP 26	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Kurz	712.4230

** Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

MULTIOPTINAL

i-HEAD® WIG-Wechselkopfbrenner

Vielseitigkeit wird mit der i-Head-Serie für das WIG-Schweißen vollkommen neu definiert. Dem Schweißer stehen zur Lösung komplexer Aufgaben drei WIG-Brennerversionen zur Auswahl: **Ball** (Kugel), **Flex** (flexibel/biegsam) und **Roto** (Rotation).

- Köpfe **wechselbar**
- Individuelle **Einstellmöglichkeiten**
- **Schlauchpakete passend** zu jedem marktgängigen Gerät
- Verschleißteile **kompatibel** zu Standardbrennern

i-HEAD



i-HEAD Ball WTB –
der Kugelgelenkbrenner



i-HEAD Flex WTF – mit biegsamem, flexiblem Brennerhals



i-HEAD Roto WTR – der um 360° drehbare Brennerkopf

MULTIOPTINAL

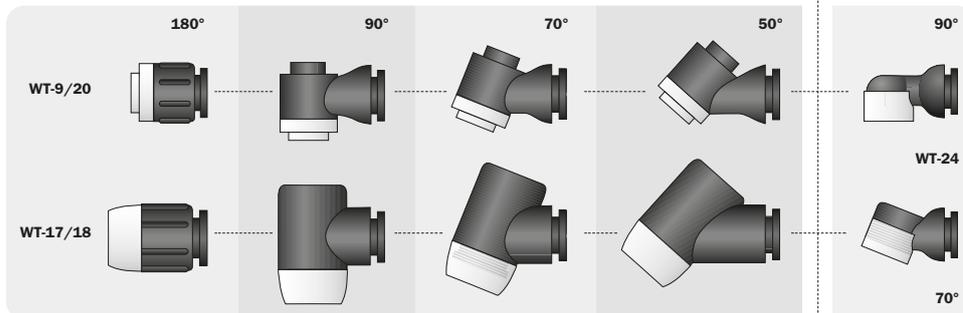
i-HEAD® WIG-Wechselkopfbrenner

Die i-Head-Serie wurde entwickelt, um Probleme mit schwer zugänglichen Stellen zu lösen. WIG-Schweißer werden mit den verschiedensten Schweißpositionen konfrontiert, die den Schweißer zu Verrenkungen zwingen oder zur Deformierung des Brenners führen. Mit der i-Head-Serie wird der Schweißbrenner individuell auf die Bedürfnisse eingestellt, schont so Mensch

wie Brenner und ermöglicht höhere Produktivität. Die verschiedenen Versionen – Ball (Kugel), Flex (flexibel/biegsam) oder Roto (Rotation) – bieten drei leistungsstarke, professionelle Lösungen, um die Bedürfnisse des Schweißers von heute zu erfüllen. Die Brenner können auch bei der Automatisierung eingesetzt werden, wie z. B. Drehtischen.

WTB – Ball

- ▶ **Kugelgelenk**
 - 360° drehbar
 - 70° schwenkbar
 - minimalster Verschleiß beim Verstellen
- ▶ **Köpfe kompatibel mit WTF**
- ▶ **luft- und wassergekühlter Brennerkörper**
- ▶ **Standardverschleißteile halten die Betriebskosten niedrig**
- ▶ **mehr als 10 Wechselköpfe**



i-HEAD Ball
WTB



WTF – Flex

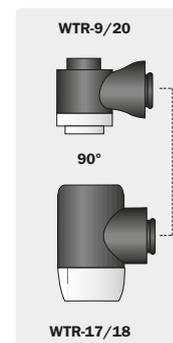
- ▶ **schmales, leichtes Design**
- ▶ **Hals flexibel und biegsam**
- ▶ **Positionierung der Köpfe in verschiedenen Ausrichtungen (Gradeinstellung)**
- ▶ **mehr als 10 Wechselköpfe**
- ▶ **Köpfe kompatibel mit WTB**
- ▶ **luft- und wassergekühlter Brennerkörper**
- ▶ **Standardverschleißteile halten die Betriebskosten niedrig**

i-HEAD Flex
WTF

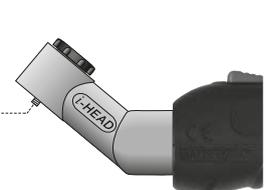


WTR – Roto

- ▶ **Kopf um 360° rotierbar**
- ▶ **Ausrichtung des Körpers erlaubt Schweißen in engen Räumen**
- ▶ **Wechsel und Fixierung des Kopfes über einen Feststellknopf**
- ▶ **leichtes Design**
- ▶ **luft- und wassergekühlter Brennerkörper**
- ▶ **Standardverschleißteile halten die Betriebskosten niedrig**



i-HEAD Roto
WTR



WIG-fine-arts

Weldtec®-Mikro-WIG-Brenner

Weldtec® – führend in der WIG-Brenner-Technologie – präsentiert die neuen fortschrittlichen Mikrobrenner. Mit **Weldtec®-Mikro-WIG-Brennern** können sehr kleine diffizile Metallkonstruktionen geschweißt werden. Die Brenner ermöglichen es, Bauteile sehr komplex zu konstruieren. Die Mikrobrenner werden im Werkzeugbau, in der Schmuckindustrie und bei Reparaturarbeiten, z. B. an Turbinenschaufeln oder an Ventilsitzen im Motorblock, eingesetzt.

• Brennerkörper

- Fest vulkanisierte Silikonisolation, hitzebeständig und durchschlagsfest
- Verschiedene Brennerhalslängen: 50 mm (2"), 89 mm (3 ½"), 200 mm (8") und 300 mm (12")
- Wasserkühlung bis in die Spitze
- Schlankes Design, Halsdurchmesser 11 mm

• Verschleißteile

- Verschleißteilbestückung ermöglicht drei Ausrichtungen: 45°, 90° und 180°
- Sicherer zentrischer Sitz der Glasgasdüse durch den Einsatz von O-Ringen, 100% Abdichtung gegen Luftsauerstoff
- Klemmnippel für 180°; Combo-Nippel für 45° und 90°
- Hitzebeständige Glasgasdüse für klare Sicht auf das Schmelzbad
- Vorgefertigte angespitzte Wolframelektroden WC20 in passender Länge ab Lager erhältlich

• Schlauchpaket

- Hochflexibles leichtes Schlauchpaket
- Wassergekühlt mit Silikon-Strom-Wasser-Kabel und verzinnter Kupferlitze
- Verschiedene Varianten, z. B. mit 1-m-Lederstück am Griff oder de Luxe mit weichem Komplettleder-schutzschlauch

Modell	Belastung	ED	Kühlung
WT 60	60 A – DC	60%	luftgekühlt
WT 125	125 A – DC	60%	wassergekühlt



Brenner

WeldTec



WT-60 S / WT-125 S mit Griffrohr ohne Schalter
Griffrohr für WT-60 Außendurchmesser 19,5 mm
Griffrohr für WT-125 Außendurchmesser 23,0 mm



WT-60 / WT-125 Standardbrenner mit Schaltermuffe und Einzeldruck-Schalter



WT-60 M / WT-125 M mit Schaltermuffe und hintereinanderliegendem Doppeldruck-Schalter (TEC)



WT-60 L / WT-125 L mit Schaltermuffe und nebeneinanderliegendem Doppeldruck-Schalter (Rot/Grün)

Verschleißteil-Box

AK-80 mit Verschleißteilen 1,0 mm
AK-125 mit Verschleißteilen 1,6 mm
bestehend aus:

- 1x Klemmnippel 180°
- 1x Combo-Klemmnippel 45°/90°
- 1x Glasgasdüse 180°
- 1x Glasgasdüse 90°
- 1x Glasgasdüse 45°
- 1x Spännschlüssel
- 1x Wolfram-Elektrode
- 1x Klarsicht-Aufbewahrungsbox



WT Mikro Flex

WT-60 F / WT-125 F die flexiblen Mikrobrenner



Biegen des Brennerhalses

Die Lebensdauer aller flexiblen Brennerhalsmodelle ist begrenzt. Beim Biegen härten die Kupferröhrchen mit der Zeit aus und brechen. Für die maximale Lebensdauer des Brennerkörpers sollte Folgendes beim Biegen beachtet werden:

- Vorsichtig über den Brennerhals biegen
- Ideale Biegeform ähnlich einer Banane
- Über beide Daumen biegen
- KEIN starkes Abknicken bzw. 90°-Abknicken
- Unnötiges Biegen vermeiden

MIG/MAG-Brenner-Serie MEP



Die MIG-/MAG-Schweißbrenner-Serie **Mig-Euro-Power** gibt es in der **luftgekühlten** Ausführung bis 350 Ampere und in der **wassergekühlten** Ausführung bis 500 Ampere. Die MEP-Serie hat ihren Namen von **MIG**, dem Schweißprozess, das **Euro** steht für den Zentralanschluss und die Kompatibilität zu den gängigsten Verschleißteilen Europas, **Power** steht für die Leistungsfähigkeit.

Die **MIG-/MAG**-Schweißbrenner werden zum **Metal-Inert-Gas**- und zum **Metal-Active-Gas**-Schweißen für die verschiedensten Metalle verwendet. Der MIG-/MAG-Schweißprozess zeichnet sich dank der hohen Abschmelzleistung besonders durch hohe **Produktivität** aus.



Anschluss GZ-2 F (luftgekühlt)



Der **Euro-Zentralanschluss GZ-2 F (luftgekühlt)** und **WZ-2 F (wassergekühlt)** ist kompatibel zu den meisten Stromquellen in Europa. Der Zentralanschluss führt den Draht sicher durch das Schlauchpaket bis zum Brennerhals. Die Schaltung wird über die integrierten **Federkontakte** sicher hergestellt. Die lange Anschlussmutter bietet mehr Griffbarkeit und erleichtert den Anschluss an die Maschine. Eine **Knickschutzfeder** sorgt für eine stabile Führung des Schlauchpaketes, damit immer eine optimale Drahtförderung gewährleistet ist.



Anschluss WZ-2 F (wassergekühlt)



MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MB GRIP“ in luft- und flüssiggekühlter Ausführung ist die erste vollkommene Lösung ihrer Art. Sie bietet fortschrittliche Technik und Qualität mit einem Optimum an Ergonomie, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedenen Schweißaufgaben benötigt.

„GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius und ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperaturbeständigkeit und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



MB GRIP 15 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO ₂
	150 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,6–1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	230 A CO ₂
	200 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60 %
Draht-Ø:	0,8–1,2 mm

Brenner komplett*	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m		
Typ					Typ	Bestell-Nr.
MB GRIP 15 AK	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB GRIP 25 AK	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

*Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt Leistungsgröße von 220 A bis 320 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“, für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius und ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- BIKOX® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



MB GRIP 24 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 250 A CO₂
220 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 60 %

Draht-Ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 270 A CO₂
240 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 60 %

Draht-Ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 320 A CO₂
290 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 60 %

Draht-Ø: 0,8–1,2 mm

Brenner komplett*	Handgriff	Bestell-Nr.			Typ	Brennerhals Bestell-Nr.
		3 m	4 m	5 m		
MB GRIP 24 KD	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	GRIP	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

*Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ flüssiggekühlt Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze – hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100% zuverlässig



MB GRIP 240 D*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 300 A CO₂
270 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100 %
Draht-Ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 401 D* / MB GRIP 401*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 400 A / 450 A CO₂
350 A / 400 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100 %
Draht-Ø: 0,8–1,2 mm

MB GRIP 501 D* / MB GRIP 501*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 500 A / 550 A CO₂
450 A / 500 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100 %
Draht-Ø: 1,0–1,6 mm

*Hinweis:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Brenner komplett** Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Typ	Brennerhals Bestell-Nr.
		3 m	4 m	5 m		
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

**Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

Autogen- und Propantchnik

Schneiddüsen

Schneiddüsen AGN gasemischend für Acetylen

Art.-Nr.	Beschreibung
1.3611	3 – 10 mm
1.3612	10 – 25 mm
1.3613	25 – 40 mm
1.3614	40 – 60 mm
1.3615	60 – 100 mm
1.3616	100 – 200 mm
1.3617	200 – 300 mm

Schneiddüsen PNME gasemischend für Propan

Art.-Nr.	Beschreibung
1.3621	3 – 10 mm
1.3622	10 – 25 mm
1.3623	25 – 40 mm
1.3624	40 – 60 mm
1.3625	60 – 150 mm
1.3626	150 – 300 mm
1.3627	300 – 500 mm

Schrottschneiddüsen für Propan mit Kühleisbohrung

Art.-Nr.	Beschreibung
1.3651	0 – 50 mm
1.3652	50 – 100 mm
1.3653	100 – 200 mm
1.3654	200 – 300 mm
1.3655	300 – 500 mm



Schneiddüsen AC für Acetylen

Art.-Nr.	Beschreibung
1.3661	AC00 2 – 10 mm
1.3662	AC0 10 – 15 mm
1.3663	AC1 15 – 25 mm
1.3664	AC2 25 – 50 mm
1.3665	AC3 50 – 100 mm
1.3666	AC4 100 – 175 mm
1.3667	AC5 175 – 250 mm
1.3668	AC6 250 – 300 mm

Schneiddüsen NX normales Vorwärmen für Propan

Art.-Nr.	Beschreibung
1.3639	NX000 2 – 5 mm
1.3631	NX00 5 – 10 mm
1.3632	NX0 10 – 15 mm
1.3633	NX1 15 – 25 mm
1.3634	NX2 25 – 50 mm
1.3635	NX3 50 – 75 mm
1.3636	NX4 75 – 150 mm

Schneiddüsen NFF starkes Vorwärmen für Propan

Art.-Nr.	Beschreibung
1.3641	NFF1 6 – 25 mm
1.3642	NFF2 25 – 50 mm
1.3643	NFF3 50 – 75 mm
1.3644	NFF4 75 – 150 mm
1.3645	NFF5 150 – 200 mm
1.3646	NFF6 200 – 300 mm
1.3647	NH8 300 – 380 mm



Löttechnik

Profianwärmgerät

Art.-Nr.	Beschreibung
1.2965	Bestehend aus: Propan-Handgriff, Kleindruckregler mit Kombi-Anschluss, Verbindungsrohr 600 mm, Brennerkopf Ø 60 mm, Ablagevorrichtung, HD-Schlauch 6,3 x 5 bds. Ü-Mutter G 3/8 LH x 5 m, Schlauchbruchsicherung 12 kg/h



Autogenzubehör

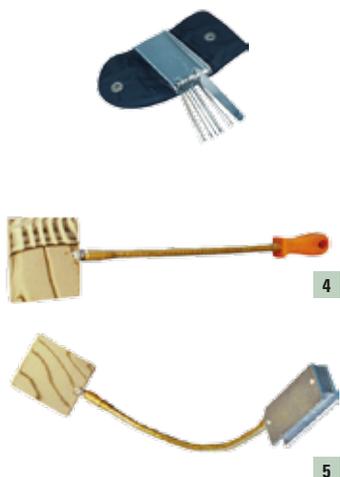


Gasanzünder

Art.-Nr.	Beschreibung
1.4272	Pistolengasanzünder, Zündstein 2,6 x 5 mm
1.4275	Bügelgasanzünder mit Walzenfeile, Zündstein 3 x 20 mm
1.4276	Zündsteine 2,6 x 5 mm
1.4278	Zündsteine 3 x 20 mm

Düsenreinigungsnadeln

Art.-Nr.	Beschreibung
1.4281	Düsenreinigungsnadeln



Schweißspiegel

Art.-Nr.	Beschreibung
1.4291	Handschweißspiegel
1.4292	Magnetschweißspiegel
1.4293	Ersatzspiegel (o.A.)

Doppelabzweigventil mit Tüllen und Muttern

Art.-Nr.	Beschreibung
1.5134	G 1/4" RH Sauerstoff/Argon, 4 mm
1.5131	G 1/4" RH Sauerstoff/Argon, 6 mm
1.5136	G 3/8" RH Sauerstoff/Argon, 6 mm
1.5139	G 3/8" RH Sauerstoff/Argon, 9 mm
1.5137	G 3/8" LH Acetylen/Propan, 4 mm
1.5138	G 3/8" LH Acetylen/Propan, 6 mm
1.5132	G 3/8" LH Acetylen/Propan, 9 mm

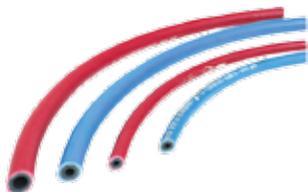
Gassparer

Art.-Nr.	Beschreibung
1.5161	mit regulierbarer Zündflamme und Sicherheitseinhängung, für Acetylen/Sauerstoff

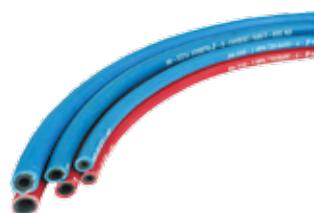


Autogenzubehör

Autogenschläuche nach EN 559, Rollenlänge 40 m



Art.-Nr.	Beschreibung
1.4111	Sauerstoff 4 x 3,5 mm
1.4112	Acetylen 4 x 3,5 mm
1.4113	Sauerstoff 6 x 3,5 mm
1.4114	Acetylen 6 x 3,5 mm
1.4115	Sauerstoff 6 x 5 mm
1.4116	Acetylen 9 x 3,5 mm



1.4121	Zwillingsschlauch 4 x 3,5 + 4 x 3,5 mm
1.4122	Zwillingsschlauch 6 x 3,5 + 6 x 3,5 mm
1.4123	Zwillingsschlauch 6 x 5 + 9 x 3,5 mm



Propanschläuche nach DIN 4815, Rollenlänge 40 m

Art.-Nr.	Beschreibung
1.4132	MD/6 bar 6,3 x 3,5 mm
1.4133	MD/6 bar 9 x 3,5 mm
1.4134	HD/30 bar 4,0 x 4,0 mm
1.4135	HD/30 bar 6,3 x 5,0 mm

Montierte Autogenschläuche



Art.-Nr.	Acetylen / Sauerstoff, 6 x 6 mm
1.4141	5 m Fertigungslänge
1.4142	10 m Fertigungslänge
1.4143	20 m Fertigungslänge
1.4144	40 m Fertigungslänge

Art.-Nr.	Acetylen / Sauerstoff, 9 x 6 mm
1.4151	5 m Fertigungslänge
1.4152	10 m Fertigungslänge
1.4153	20 m Fertigungslänge
1.4154	40 m Fertigungslänge

Art.-Nr.	Propan / Sauerstoff, 9 x 6 mm
1.4161	5 m Fertigungslänge
1.4162	10 m Fertigungslänge
1.4163	20 m Fertigungslänge
1.4164	40 m Fertigungslänge



Art.-Nr.	Zwillingautogenschlauch, 6 x 6 mm
1.4171	5 m Fertigungslänge
1.4172	10 m Fertigungslänge
1.4173	20 m Fertigungslänge
1.4174	40 m Fertigungslänge

Orbital-Technik



Offene Orbitalschweißzangen



Geschlossene Orbitalschweißköpfe



Orbitalschweißstromquellen



Orbitalschweißstromquellen

Formiergassysteme

Beim Schweißen von Chrom-Nickel-Stählen oxidieren die Schweißnähte und die Schweißnahtzonen, wenn Sauerstoff ungehindert Zutritt hat, was im Bereich der Nahtwurzel auftritt. Die Oxidation führt zur Beeinträchtigung der Korrosionsbeständigkeit. Durch den Einsatz von Schutzgasen in Verbindung mit Vorrichtungen, die den Luftsauerstoff fernhalten, wird die Oxidation verhindert.

Argon ist ein nicht reagierendes Schutzgas, einsetzbar für alle Metalle.

Stickstoff ist ein reaktionsträges Schutzgas, einsetzbar für austenitische Chrom-Nickel-Stähle.

Stickstoff-Wasserstoff-Gemische sind reduzierende Schutzgase, einsetzbar für austenitische Chrom-Nickel-Stähle und Stähle mit Ausnahme hochfester Feinkornstähle.

Argon-Wasserstoff-Gemische sind reduzierende Schutzgase, einsetzbar für austenitische Chrom-Nickel-Stähle sowie Nickel- und Nickelbasiswerkstoffe.

Vorrichtungen für Formiergassysteme



Formiergas-Grundausrüstungs-Set

Art.-Nr. Beschreibung

3.9150 Formiergas-Grundausrüstungs-Set 100

Insgesamt 80 Teile (ein- und zweiseitige Dichtscheiben mit allem Zubehör), einfache Montage und Demontage von Formiergas-systemen für alle gängigen Rohrrinnendurchmesser von 16–165 mm, im Alu-Koffer



VA-Formiergaseinrichtungen

Ausführung: Formiereinrichtungen aus VA, selbstjustierende Laufvorrichtung durch Federrollensystem, Sicke in der Mitte der Einrichtung, sorgt für Stabilität, Dichtprofile aus Silikon, ermöglichen leichte Montage durch Hohlkammerprofil, mit selbst regulierbaren Schutzgasaustritten, Gasverbrauch kann individuell geregelt werden, auch mit doppelter Laufvorrichtung lieferbar, Profilabstand variabel wählbar, keine Oxidation der Schweißnaht, bis 300°C hitzebeständig.

Art.-Nr. Beschreibung

3.9161 Ø 330–360 mm

3.9162 Ø 380–410 mm

3.9163 Ø 420–450 mm

3.9164 Ø 470–505 mm

3.9165 Ø 570–605 mm

3.9166 Ø 625–660 mm

3.9167 Ø 670–705 mm

Weitere Abmessungen und Zubehör auf Anfrage

Vorrichtungen für Formiergassysteme

Formiergassysteme für Rohrleitungen mit Innendurchmessern von 16–320 mm, hochtemperaturbeständige Dichtscheiben (bis 330°C), 50% weniger Verschleiß durch Einzellippen, minimale Spülzeiten bei geringstem Gasverbrauch

Formiergassysteme mit einseitiger Abdichtung

Lieferumfang: Gasführung komplett mit 10 m Gasschlauch 5 x 8, Schnellkupplung mit Gasabspernung NW 5, Stecknippel NW 5, 4 x VA-Klemme, Druckmindereranschluss 1/4" rechts oder 3/8" links, Schutzgaseintritt, 2 x Dichtscheibe, Sintermetallgasverteiler, VA-Mutter M6



Art.-Nr.	Beschreibung
3.9111	Ø 16–19 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 14 x 10 mm
3.9112	Ø 19–24 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 14 x 10 mm
3.9113	Ø 24–29 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 14 x 10 mm
3.9114	Ø 29–34 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 24 x 10 mm
3.9115	Ø 34–38 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 24 x 10 mm

Formiergassysteme mit zweiseitiger Abdichtung

Lieferumfang: komplett mit Gasführung, Dichtscheiben, Flaschenanschluss und Einzelkomponenten (variabel für die einzelnen Größen)



Art.-Nr.	Beschreibung
3.9121	Ø 16 – 19 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 14 x 10 mm
3.9122	Ø 19–24 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 14 x 10 mm
3.9123	Ø 24–29 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 14 x 10 mm
3.9124	Ø 29–34 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 24 x 10 mm
3.9125	Ø 34–38 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 24 x 10 mm



3.9126	Ø 38–43 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 25 x 35 mm
3.9127	Ø 43–48 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 25 x 35 mm
3.9128	Ø 47–53 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 25 x 35 mm
3.9129	Ø 52–58 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 25 x 35 mm
3.9130	Ø 64–72 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 25 x 35 mm
3.9131	Ø 78–86 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 25 x 35 mm



3.9132	Ø 90–101 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 35 x 35 mm
3.9133	Ø 100–112 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 35 x 35 mm
3.9134	Ø 120–130 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 35 x 35 mm
3.9135	Ø 124–138 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 50 x 45 mm
3.9136	Ø 144–155 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 50 x 45 mm
3.9137	Ø 150–165 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 50 x 45 mm

3.9138	Ø 197–206 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 60 x 30 mm
3.9139	Ø 209–220 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 60 x 30 mm
3.9140	Ø 246–257 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 60 x 30 mm
3.9141	Ø 260–280 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 60 x 30 mm
3.9142	Ø 290–320 mm, Sintermetallgasverteiler Ø 60 x 30 mm

Zubehör für Formiergassysteme von Ø 16–320 mm auf Anfrage

Zubehör zum Formieren

Aluminium-Abdeckband

Ausführung: einseitig beschichtete Reinaluminiumfolie, selbstklebend, einsetzbar bei +120°C bis -40°C, 12 Monate lagerfähig bei ca. 60% Luftfeuchte und 18°C Lagertemperatur



Art.-Nr.	Beschreibung
3.9176	Aluminium-Abdeckband, Breite 25 mm, Länge 25 m
3.1696	Aluminium-Abdeckband, Breite 30 mm, Länge 50 m
3.9177	Aluminium-Abdeckband, Breite 35 mm, Länge 25 m
3.9178	Aluminium-Abdeckband, Breite 50 mm, Länge 25 m
3.1697	Aluminium-Abdeckband, Breite 50 mm, Länge 50 m

Wasserlösliches Dämmpapier

Ausführung: wasserlösliches Dissolvo Dämmpapier als Rollen- oder Bogenware



Art.-Nr.	Beschreibung
3.9181	Blatt 215 x 280 mm, Typ 35
3.9182	Blatt 215 x 350 mm, Typ 35
3.9183	Blatt 430 x 560 mm, Typ 35
3.9184	Rolle 230 mm x 50 m, Typ 35
3.9185	Rolle 390 mm x 50 m, Typ 35
3.9186	Rolle 520 mm x 50 m, Typ 40 C
3.9187	Blatt 390 x 560 mm, Typ 60
3.9188	Rolle 390 mm x 50 m, Typ 60
3.9189	Rolle 780 mm x 50 m, Typ 60
3.9190	Rolle 25 mm x 90 m, selbstklebend
3.9191	Rolle 50 mm x 90 m, selbstklebend

Restsauerstoffmessgerät

ARGWELD® PURGE MONITORE sind die **WELTWEIT ERSTEN RESTSAUERSTOFFMESSGERÄTE**, welche speziell für den Einsatz beim Schweißen entwickelt wurden.

PurgEye™ 100 ist der Beginn einer neuen Generation

Seit über 35 Jahren ist unsere Modellreihe ARGWELD® MK I-V weltweit erfolgreich. Nun haben wir ein Messgerät entwickelt, das neueste Standards setzt. Preisgleich zum Vorgänger ARGWELD® MK V, aber mit optimierten Funktionen. Handlicher, leicht und batteriebetrieben zeigt PurgEye™ 100 Restsauerstoffgehalte (O₂) bis zu 0,01% (100 ppm) an – unabhängig davon, welches Formiergas zum Einsatz kommt. ARGWELD® PurgEye™ 100 kann sowohl zur kontinuierlichen Messung, als auch für Stichproben-Messungen eingesetzt werden.

Neuheit: AUTO-KALIBRIERUNG AUF KNOPFDRUCK!

Plasmageräte

Powermax-Produktlinie

Industrielle Hochleistungsprodukte für alle Schneid- und Fugenhobel-Anforderungen

Hypertherms Powermax-Produktlinie besteht aus fünf Geräten, die Ihnen helfen, Ihre Schneid- und Fugenhobel-Aufgaben schneller, einfacher, zuverlässiger und zu niedrigeren Kosten auszuführen.

Die Teile-Nummern finden Sie in Produktbroschüren oder unter www.hypertherm.com/powermax/.

Nennleistung

Da es für die Bewertung von Plasmageräten keine Industriestandards gibt, ist bei einem Vergleich von Produkten unterschiedlicher Hersteller Vorsicht geboten.

Handgeführte Schneidleistung

Empfohlen – Die Stärke des unlegierten Stahls, bei der das System gute Schnittqualität und Geschwindigkeiten liefert, die bei 500 mm pro Minute oder darüber liegen. 80 Prozent des Schneidens oder mehr sollte bei der empfohlenen Stärke durchgeführt werden.

Trennschnitt – Die Stärke des unlegierten Stahls, der bei mindestens 125 mm/min auf vernünftige Weise, aber mit schlechter Schnittqualität durchtrennt werden kann. Das Durchtrennen von unlegiertem Stahl dieser Stärke sollte nur fallweise durchgeführt werden.

Mechanisierte Lochstechkapazität

Die Stärke des unlegierten Stahls, in den unter Verwendung einer automatischen Brennerhöhensteuerung ein Loch mit guter Schnittqualität und ohne übermäßige Abnutzung der Verschleißteile gestochen werden kann. Die Schneidleistung für Kantenstarts ist mit der des manuellen Systems identisch.

Powermax30 XP

Mit dem neuen Powermax30® XP erhalten Sie hohe Leistung in einem handlichen Paket. Dank des Zwei-in-Einem-Konzepts des Geräts eignet es sich sowohl für Hochleistungs-Schneiden von dickem Metall, als auch für detailliertes Schneiden von dünnem Blech unter Verwendung der FineCut®-Verschleißteile. Verrichten Sie Schneidarbeiten mit diesem Gerät plus zugehörigem Tragekoffer, getönter Schutzbrille, Schneidhandschuhen und Stromadaptern für 120-V- oder 240-V-Stromquellen schnell und problemlos.



Modell (Eingangsspannung, Phase, Zertifizierung)	Manuelles Gerät	
	Duramax™ LT-Brenner 4,5 m	Duramax™ LT-Brenner und Tragekoffer 4,5 m
Powermax30 XP (120-240 V, 1PH, CE)	088082	088083

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	10 mm	bei 500 mm/min
	12 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	16 mm	bei 125 mm/min



Duramax-LT-Handbrenner

Powermax45

Unser meistverkauftes Gerät, der Powermax45, ist das zuverlässigste 12 mm-Gerät auf dem Markt. Dieses Gerät mit der niedrigsten Stromstärke der Powermax-Produktlinie, das Maschinenbetrieb bietet, verfügt über eine breite Palette von Anwendungsfunktionalitäten, die es zu einem echten Universal-Gerät für Schneid- und Fugenhobelanwendungen machen. Die Maschinenschnittstelle für die CNC-Steuerung und der FastConnect™-Brenneranschluss erhöhen die Vielseitigkeit im Hand- und Maschinenbetrieb.



Im Folgenden sind einige der gängigsten Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner, ein Werkstückkabel und ein Starter-Verschleißteilsset umfassen.

Modell (Eingangsspannung, Phase, Zertifizierung)	Manuelle Geräte		Mechanisierte Geräte	
	T45v-Brenner 6 m	T45v-Brenner 15,2 m	T45v-Brenner 7,6 m	T45v-Brenner 15,2 m
Powermax45 (230 V, 1PH, CE)	088018	088019	088025	088026
Powermax45 (400 V, 1PH, CE)	088020	088021	088028	088030



T45v-Handbrenner



T45m-Maschinenbrenner

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	12 mm	bei 500 mm/min
	20 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	25 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	12 mm*	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Plasmageräte



Mit den meisten Brenneroptionen in der Branche und den modernsten technologischen Innovationen helfen Powermax65, Powermax85 und der neue Powermax105 Ihnen, mehr als zuvor zu schaffen. Sieben Duramax-Brennerstile bieten größere Vielseitigkeit für manuelle Anwendungen, tragbare Automatisierung, X-Y-Schneidisch- sowie Robotik-Schneiden und -Fugenhobeln. Die Smart Sense™-Technologie passt den Gasdruck für optimales Schneiden automatisch an den Schneidmodus und die Länge der Brennerschlauchpakete an. Der Powermax105 erkennt außerdem das Standzeit-Ende der Verschleißteile und trennt automatisch die Stromversorgung zum Brenner, um potenzielle Schäden an anderen Teilen oder am Werkstück zu verhindern

powermax 65*

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	20 mm	bei 500 mm/min
	25 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	32 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	16 mm*	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

powermax 85*

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	25 mm	bei 500 mm/min
	32 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	38 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	20 mm*	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

powermax 105*

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	32 mm	bei 500 mm/min
	38 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	50 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	22 mm*	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung



90°-Duramax-Robotikbrenner



45°-Duramax-Robotikbrenner



180°-Duramax-Robotikbrenner



180° Duramax langer Maschinenbrenner



180°-Duramax-Mini-Maschinenbrenner



75°-Duramax-Handbrenner



15°-Duramax-Handbrenner

Plasmageräte

Powermax125

Mit der maximalen Leistung für Luftplasma schneidet der neue Powermax125 starkes Metall schnell und effizient. Die hundertprozentige Einschaltdauer, Lochstechen bei 25 mm starkem Metall und eine Fugenhobel-Metallentfernungsrate von 12,5 kg/h machen den Powermax125 zu einem Werkzeug, das jeder industriellen Schneid- oder Fugenhobelanwendung gewachsen ist. Die neue Duramax Hyamp™-Brennerreihe umfasst verschiedene Brennerstile, um passende Brenner für die verschiedensten Schneid- und Fugenhobelanwendungen zu bieten.

Im Folgenden sind einige der gängigsten Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner, ein Werkstückkabel und ein Starter-Verschleißteilset umfassen.



85°-Handbrenner



15°-Handbrenner



180°-Mini-Maschinenbrenner



Langer 180°-Maschinenbrenner

Modell (Eingangsspannung, Phase, Zertifizierung)	Manuelle Geräte			Mechanisierte Geräte		
	85°-Brenner 7,6 m	85°-Brenner 15,2 m	85°- und 15°-Brenner 7,6 m	Langer 180°-Brenner 7,6 m mit Fernstartschalter	Langer 180°-Brenner 15,2 m mit Fernstartschalter	Langer 180°-Brenner 15,2 m und 85°-Handbrenner 7,6 m
Powermax125* (400 V, 3PH, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

*mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	38 mm	bei 457 mm/min
	44 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	57 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	25 mm**	

**Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Duramax- und Duramax-Hyamp-Brenner

Die Duramax-Brennerserie umfasst Brenner für alle Anwendungsanforderungen, z. B. Brenner zum Fugenhobeln, Robotikbrenner sowie Brenner für verbesserte Reichweite beim Schneiden.



15°-Duramax-Handbrenner



45°-Duramax-Robotikbrenner



90°-Duramax-Robotikbrenner



180°-Duramax-Robotikbrenner



Langer 45°-Duramax-Hyamp-Brenner 0,6 m



Langer 45°-Duramax-Hyamp-Brenner 1,2 m

	Duramax-Robotikbrenner			Duramax-Hyamp-Robotikbrenner			Lange Duramax-Hyamp-Brenner 0,6 m		Lange Duramax-Hyamp-Brenner 1,2 m	
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
15,2 m							059579	059580	059581	059582

Alle Duramax-Hyamp-Brenner sind mit Powermax65-, 85-, 105- und 125-Geräten kompatibel.
Alle Duramax-Brenner sind ausschließlich mit Powermax65-, 85- und 105-Geräten kompatibel.

Plasmageräte

Produktzubehör



Plasma-Schneidführungen

Unterstützen das Schneiden von qualitativ hochwertigen und genauen Kreisen und Linien. Für die wahlweise Verwendung als Abstandsführung und beim Fasenschneiden. Das Basis-Set beinhaltet eine Brennerhalterung mit 38 cm Arm, Rädern und Drehgelenk. Das Deluxe-Set beinhaltet eine Brennerhalterung mit 28 cm Arm, Rädern, Drehgelenk, einen Basismagneten mit Saugnäpfen und einen Plastik-Tragekoffer.

Teile-Nummer Beschreibung

127102	Basis-Set
027668	Deluxe-Set



Luftfilter-Sets

Einbaufertige Sets mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

Teile-Nummer Beschreibung

128647	Nur Filter
228570	Filter plus Abdeckung für Powermax65/85
228624	Nur Abdeckung für Powermax65/85
228890	Filter plus Abdeckung für Powermax105
101215	Nur Abdeckung für Powermax105



Geräte-Staubschutzhauben

Staubschutzhauben aus strapazierfähigem Denierstoff mit Polyurethan-Beschichtung, die Ihre Powermax-Investition jahrelang schützen.

Teile-Nummer Beschreibung

127144	Powermax30
127219	Powermax45
127301	Powermax65/85
127360	Powermax105



Verschleißteilsets für Powermax-Geräte

Die Powermax All-in-One-Verschleißteilsets bieten eine Musterkollektion aller Verschleißteile, die für Powermax-Geräte verfügbar sind. Lernen Sie die Vielseitigkeit Ihres Geräts kennen.

Teile-Nummern für All-in-One-Verschleißteilsets

850480	Powermax30 (Set für Handbetrieb)
850490	Powermax45 (Set für Handbetrieb)
850910	Powermax65 (Set für Handbetrieb)
850900	Powermax65 (Set für Maschinenbetrieb)
850890	Powermax85 (Set für Handbetrieb)
850880	Powermax85 (Set für Maschinenbetrieb)
850992	Powermax105 (Set für Handbetrieb)
850985	Powermax105 (Set für Maschinenbetrieb)

Teile-Nummern für FineCut-Sets

850930	Powermax65/85/105 (Set für Handbetrieb)
850920	Powermax65/85/105 (Set für Maschinenbetrieb)



Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

Teile-Nummer Beschreibung

024548	Braunes Leder
024877	Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos



Geräte-Tragekoffer

Robuster Polyurethankoffer mit Fach für Verschleißteile und angepassten Schaumstoffeinsätzen für das Powermax30-Gerät und Zubehörteile.

Teile-Nummer

127170



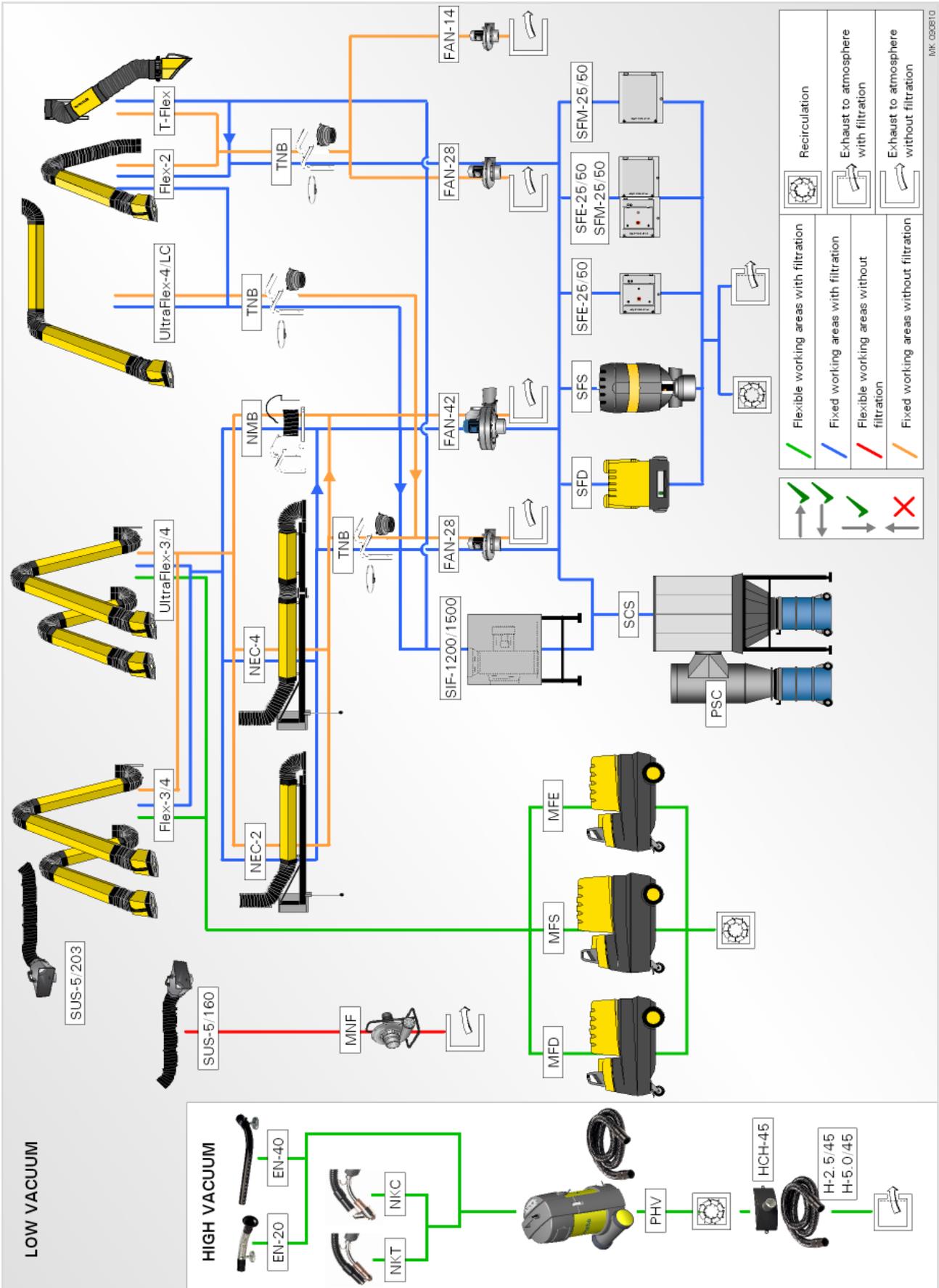
Rollwagen

Ein vormontierter Komplettsatz für zusätzliche Mobilität, wenn das Gerät bewegt werden muss.

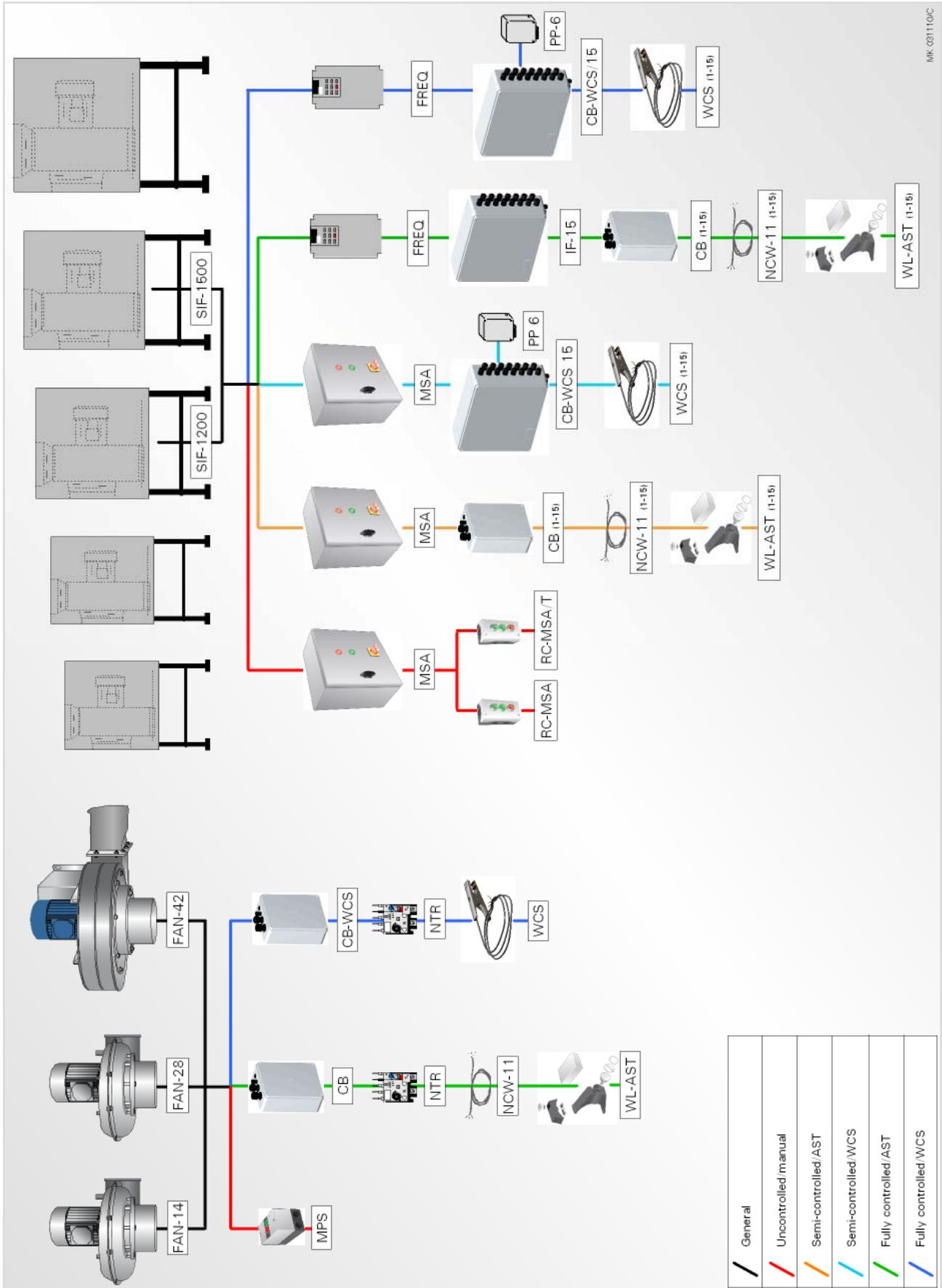
Teile-Nummer Beschreibung

229370	Powermax65/85
229467	Powermax105

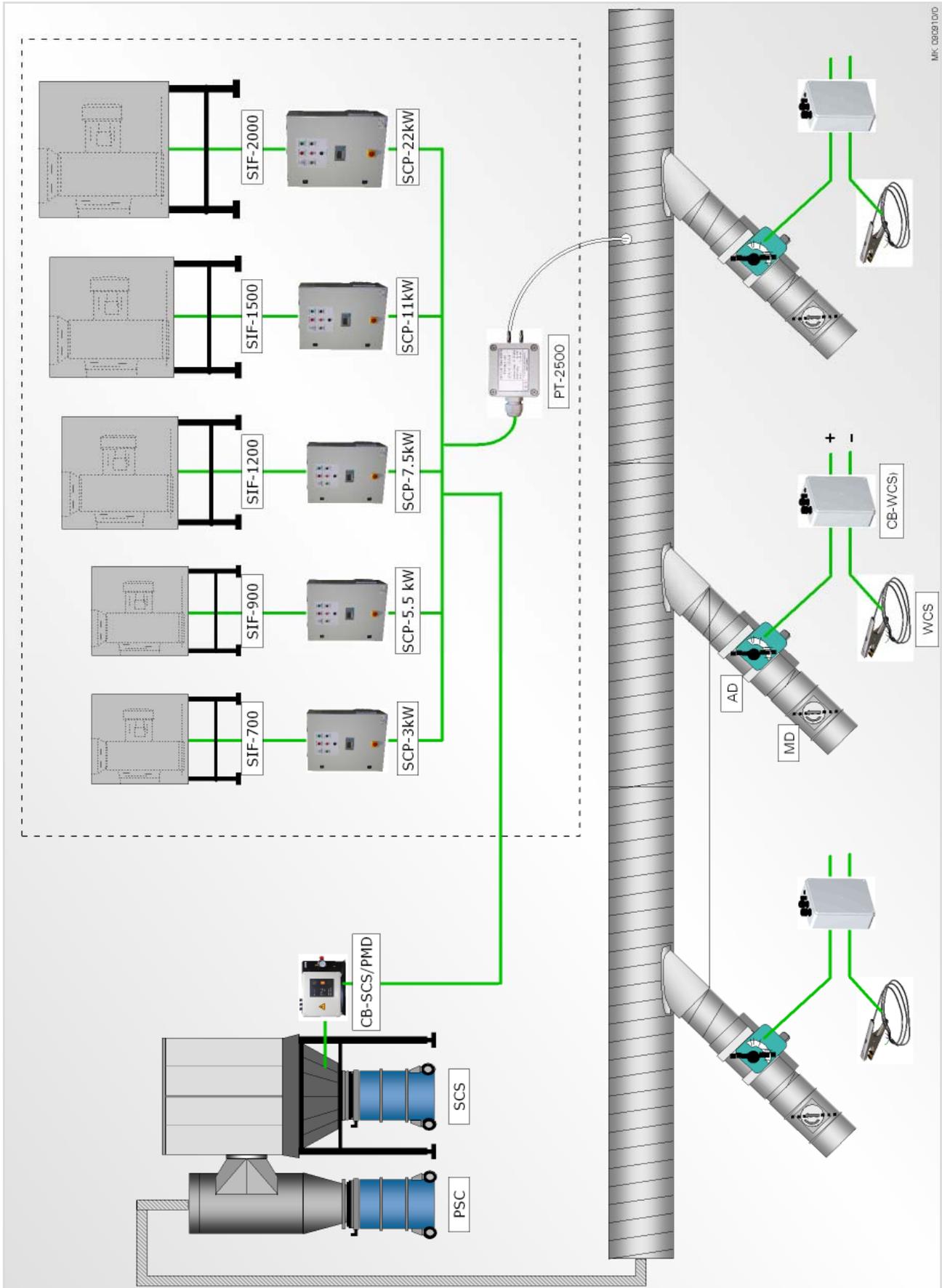
Rauchabsaugung



Rauchabsaugung



Rauchabsaugung



Bolzenschweißtechnik



Bolzenschweißgeräte für Spitzenzündung CD

Plug & Play – unsere Innovationen in der Kondensatorentladungs-technik

In der Kondensatorentladungstechnik überzeugen die Grafik-Inverter CDP-66, CDP-99 sowie das CDP-133 (inklusive Kapazitätsumschaltung) mit Gesamtkapazitäten von 66 mF bis 132 mF. Diese innovativen Geräte repräsentieren mit modernster Mikroprozessorsteuerung, Einknopfbedienung, leistungsstarken Inverterladeteilen und Grafik-Display den neuesten Stand der Technik. Durchmesser von 1 mm bis 10 mm können prozesssicher verschweißt werden.

Durch die einfache Dialog-Bedienerführung lassen sich alle wichtigen Parameter sofort ablesen bzw. einstellen. Die Ladespannungen werden überschaubar in Form eines Bar-Graphen und in Abhängigkeit des jeweiligen Schweißdurchmessers dargestellt; der Bediener kann diese an Hand des angezeigten Durchmesserbereiches präzise auf die jeweilige Schweißaufgabe anpassen. Der Schweißkreis wird elektronisch überwacht. Fehlercodes sowie softwaretechnische Erweiterungsoptionen und Untermenüs unterstützen den Bediener hinsichtlich Servicefreundlichkeit. Das thermostatisch gesteuerte Hochleistungskühlsystem garantiert jederzeit hohe Schweißfolgen, insbesondere im rauen Alltagseinsatz bei allen Automatisierungsanwendungen.



Schweißerschutzhelme

Speedglas Schweißhelm Serie 100V

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.17751120	Speedglas Black 100V 3/8-12	1 Stk.



Xterminator 100V



Blaze 100V



Aces High 100V



Boneyard 100V



Razer Dragon 100V



Raging Skull 100V

Speedglas Schweißhelm Serie 100V Graphics

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.17752220	Schweißhelm Xterminator 100V, 3/8-12	1 Stk.
8.17751220	Schweißhelm Blaze 100V, 3/8-12	1 Stk.
8.17751720	Schweißhelm Aces High 100V, 3/8-12	1 Stk.
8.17752320	Schweißhelm Boneyard 100V, 3/8-12	1 Stk.
8.17752420	Schweißhelm Razer Dragon 100V, 3/8-12	1 Stk.
8.17752620	Schweißhelm Raging Skull 100V, 3/8-12	1 Stk.

Zubehör Serie 100V

8.17776000	Speedglas Vorsatzscheibe aussen 100V	à 10 Stk./Pack
8.17428000	Speedglas Vorsatzscheiben innen 100 42 x 90mm	à 5 Stk./Pack
8.17422000	Batterie 12V 9000 für Elektronik	à 2 Stk./Pack
8.17167520	Stirnschweißband Frottee	à 2 Stk./Pack

Speedglas Schweißhelm Automatikschweißfilter Serie 9100

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.17501815	Schweißhelm 9100X mit Side Windows, Automatikschweißfilter 8/9-13	1 Stk.
8.17501825	Schweißhelm 9100XX mit Side Windows, Automatikschweißfilter 8/9-13	1 Stk.

Zubehör Serie 9100

8.17526000	Speedglas 9100 Vorsatzscheiben aussen Standard	à 10 Stk./Pack
8.17528015	Speedglas 9100X Vorsatzscheiben innen 117 x 61mm	à 5 Stk./Pack
8.17528025	Speedglas 9100XX Vorsatzscheiben innen	à 5 Stk./Pack
8.17168015	Stirnschweißband 9100	à 3 Stk./Pack



Schweißerschutzhelme

Speedglas Schweißhelm Automatikschweißfilter ADFLO

Art.-Nr.	Beschreibung
8.17547715	Speedglas 9100 FX Air Schweißmaske mit Flip-up Mechanismus, mit Adflo Gebläseatemschutz



Zubehör Flip-up

8.17423000	Speedglas Vorsatzscheiben Flexview	120 x 90mm	à 10 Stk./Pack
8.17528015	Vorsatzscheiben innen für Speedglas 9100X	117 x 61mm	à 5 Stk./Pack
8.17528025	Vorsatzscheiben innen für Speedglas 9100XX	117 x 77mm	à 5 Stk./Pack

Weitere Modelle nach Absprache verfügbar.

3M Kopfhalterung G500

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.17G500	Kopfhalterung, Polycarbonalvisier, Optimel gelb	1 Stk.
8.175F1	Zubehör G500, Polycarbonalvisier, klar	1 Stk.



Atemschutz

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.229928	Schweißmaske mit Cool-Flow Ausatemventil gegen Partikel bis zum 10-fachen des Grenzwertes sowie gegen Ozon. Ideal zum schweißen.	à 10 Stk./Pack



Vorsatzscheiben Optrel e Serie

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.1221	Optrel e 680 schwarz unlackiert	
8.1481	Innere Vorsatzscheiben für Optrel e 680/670/650	
8.1262	Vorsatzscheiben aussen	à 5 Stk./Pack
8.1266	Stirnschweißband	à 2 Stk./Pack



Schweißerschutzhelme



KOMETA

Art.-Nr.	Beschreibung
8.1288	Schweißschild KOMETA

Schweißerhelm Prota Shell

Art.-Nr.	Beschreibung
8.1279	Schweißerhelm Prota Shell B., kleines Visir
8.1280	Schweißerhelm Prota Shell, grosses Visir



Schweißerhelm Tiger

Art.-Nr.	Beschreibung
8.1274	Schweißerhelm Tiger Hood 999

Gesichtsschutzschilde

Gesichtsschutzschild mit Kopfhalterung

Visier 200 x 400 mm
 Ausführung mit Seitenschutz und grosser Sichtfläche, EN 166, EN 171

Art.-Nr.	Beschreibung
8.1397	Gesichtsschutzschild mit Scheibe, farblos
8.1398	Gesichtsschutzschild mit Scheibe, DIN 5
8.1393	Ersatzvisier, farblos
8.1394	Ersatzvisier, DIN 5



Schweißer-Schutzgläser



Vorsatzgläser

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.1433.1	Vorsatzglas klar	110 x 85mm
8.1433	Vorsatzglas klar	110 x 90mm



Strahlenschutzgläser

Art.-Nr.	Beschreibung	
8.55101	Strahlenschutzgl. St. 8	110 x 85mm
8.55102	Strahlenschutzgl. St. 9	110 x 85mm
8.55103	Strahlenschutzgl. St. 10	110 x 85mm
8.55104	Strahlenschutzgl. St. 11	110 x 85mm
8.55105	Strahlenschutzgl. St. 12	110 x 85mm
8.55106	Strahlenschutzgl. St. 13	110 x 85mm
8.55107	Strahlenschutzgl. St. 14	110 x 85mm



8.1423.8	Strahlenschutzgl. St. 8	110 x 90mm
8.1423.9	Strahlenschutzgl. St. 9	110 x 90mm
8.1423.10	Strahlenschutzgl. St. 10	110 x 90mm
8.1423.11	Strahlenschutzgl. St. 11	110 x 90mm
8.1423.12	Strahlenschutzgl. St. 12	110 x 90mm
8.1423.13	Strahlenschutzgl. St. 13	110 x 90mm
8.1423.14	Strahlenschutzgl. St. 14	110 x 90mm

8.1442.5	Strahlenschutzglas Brillenglas St. 5	50mm
8.1442.6	Strahlenschutzglas Brillenglas St. 6	50mm
8.1442.10	Strahlenschutzglas Brillenglas St. 10	50mm

Schweißerhandschuhe



Arbeitshandschuhe

	Art.-Nr.	Beschreibung
1	8.1820-10	Schweißerhandschuhe DM
1	8.1820-11	Schweißerhandschuhe DM
2	8.1821-09	Schweißerhandschuhe Nappa
2	8.1821-10	Schweißerhandschuhe Nappa



Schweißerhandschuhe für MIG/MAG und Elektroden

	Art.-Nr.	Beschreibung
3	8.3680-10	Schweißerhandschuhe Gr. 10
4	8.3690-10	Schweißerhandschuhe Gr. 10 rot
4	8.3690-11	Schweißerhandschuhe Gr. 11 rot
5	8.2950	Schweißerhandschuhe spez.



Schweißerhandschuhe für WIG/TIG

	Art.-Nr.	Beschreibung
6	8.3790-9	Schweißerhandschuhe Gr. 9
6	8.3790-10	Schweißerhandschuhe Gr. 10
6	8.3790-11	Schweißerhandschuhe Gr. 11
7	8.5000-10	Schweißerhandschuhe Softtouch
8	8.5100-10	Schweißerhandschuhe Tegera TIG



8.2385 Die äussere aluminisierte Hülle am Rücken dieser Handschuh reflektiert Hitze oder Strahlung. Das gesplattene Rehleder unter dieser Aluminisierung bietet Konvektionswiderstand an, während das COMFO flex® Futter für Komfort sorgt. Die Schweißerhandschuhe mit alubeschichtetem Rücken eignen sich für Schweißvorgänge mit sehr hohen Hitzestrahlen. Die alubeschichtete PFR-Kunstseide ist feuer- und hitzebeständig. Sie ist mit einer doppelgespiegelten Aluminisierung behandelt worden und kann bis zu 95% der Hitzestrahlen reflektieren. Die Handflächenseite der Handschuh ist aus dickem, geschmeidigem und langlebigem Seiten-Spalt-Rindleder. Dieser 35 cm lange Handschuh hat eine innere Manschette mit feuerhemmendem Stoff gefüttert für mehr Sicherheit. Genäht ist er mit 4-fach Dupont Kevlar® Garn für extra Haltbarkeit.
Geprüft und zertifiziert durch TÜV nach EN 12477 Type A (EN 407: 41344X, EN388: 4133)



8.3264 Aluminierter Handschutz für Hitzereflektion. Aluminisierte PFR Kunstseide reflektiert 95% Hitzestrahlen. Mit 5fach Kevlar® Garn genäht, mit Spalt-Rindleder für extra Widerstand. Eine Gurtsystem von Leder und Elastischem Band sorgen für den gewünschten Komfort und Tragbarkeit.
Geprüft und zertifiziert durch TÜV nach EN 532: BP 744-800515/25



Schweißerschutzbekleidung



Schweißerschürzen lang, Leder

Art.-Nr.	Beschreibung	Grösse
8.5221	Schweißerschürze, Ziegenleder	75 x 105 cm
8.5210	Schweißerschürze, Rindspaltleder	75 x 105 cm
8.5210V	Schweißerschürze, Rindspaltleder verstärkt	75 x 105 cm

Schweißerjacken

	Art.-Nr.	Beschreibung	Grösse
1	8.5211.50	Schweißerjacke, Vollleder	
2	8.5311M	Schweißerjacke, Rindspaltleder	Mittel
2	8.5311L	Schweißerjacke, Rindspaltleder	Large
3	8.5215L	Schweißerjacke Golden Brown mit feuerresistentem Rücken	
3	8.5215XL	Schweißerjacke Golden Brown mit feuerresistentem Rücken	



1



2



3



Ärmelschoner

Art.-Nr.	Beschreibung
8.5222	Ärmelschoner, Narbenleder
8.5225	Ärmelschoner, Spaltleder
8.5353	Ärmelschoner Golden Brown Yellowjacket



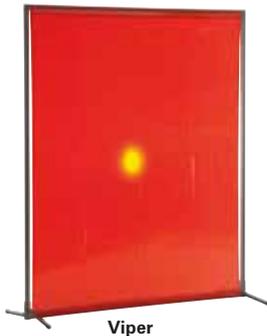
Gamaschen

Art.-Nr.	Beschreibung
8.5223	Gamaschen, Narbenleder
8.5226	Gamaschen, Spaltleder
8.5323	STEERSOtuff Gamaschen, 36 cm lang
8.5324	STEERSOtuff Gamaschen, 58 cm lang

Umgebungsschutz

Schweißerschutzvorhang, tragbar

Art.-Nr.	Beschreibung
6.1460	Grundgestell Viper 1450 mm x 2000 mm mit Spannvorhang 0.4 mm
6.1432	Grundgestell 1450 mm x 2000 mm mit Lamellenvorhang 0.4 mm



Viper



Cobra

Schweißerschutzvorhang, fahrbar

Art.-Nr.	Beschreibung
6.1422	1-teilige Schutzwand Cobra Höhe: 2070 mm; Breite: 1950 mm; Lamellenhöhe: 1600 mm Stabile Doppelkonstruktion, 4 Laufrollen (2 feststellbar), einfache Montage

Andere Farben / Qualitäten / Abmessungen können auf Kundenwunsch konvektioniert werden.

Betriebsausstattungen

Verschiedene Positioniersysteme

Verschiedene Drehtische

Verschiedene Rollenböcke mit und ohne Antrieb



Schweiß- und Spanntische

16er-System

Art.-Nr.	Beschreibung
6.4114	Schweiß- und Spanntisch Professional 16er-System
6.4171	Schweiß- und Spanntisch Basic 16er-System
6.4256	Werkzeug-Sets für 16er-System

28er-System

Art.-Nr.	Beschreibung
6.4322	Schweiß- und Spanntisch Professional 28er-System
6.4325	Schweiß- und Spanntisch Basic 28er-System
6.4466	Werkzeug-Sets für 28er-System

16er-System



28er-System



Hilfsmittel für Geräte und Schweißnaht

Schweißnahtreinigungssystem



Art.-Nr.	Beschreibung
3.58230PRO	TIG.CLINOX PRO EVO Professionelles Schweißnahtreinigungssystem, das mittels einer schnellen elektrochemischen Reaktion hervorragende Abbeiz- und Passivierungsergebnisse erreicht. Es können Schweißnähte auf verschiedenen Edelstahloberflächen (satiniert, poliert, etc.) gereinigt werden, die mit folgenden Schweißverfahren erzeugt wurden: WIG-, Plasma-, Laser-, Widerstands-, Punkt- und Orbital-schweißen. Hinterlässt keine Schattierungen.
3.58230	TIG.CLINOX ECO Leichtes tragbares Schweißnahtreinigungssystem. Ideal zur Verwendung auf der Baustelle. Entfernt Anlauffarben und Oxidschichten auf WIG-, Plasma-, Laser-, Widerstands- und Orbital-schweißnähten, ohne Schattierungen zu hinterlassen. Durch die sofort einsetzende elektrochemische Reaktion sind wir in der Lage, eine hohe Oberflächenqualität auch auf satinieren und polierten Edelstahloberflächen zu erreichen.



Zubehör

3.58001.01	PICK & CLEAN Abbeiz- und Passivierungstücher für WIG-, MIG- und Elektrodenschweißnähte auf Edelstahl. Ideal für Wartungsarbeiten auf der Baustelle.	
3.58000156	Brennerspitze Standard Wolfram	
3.5801566	Brennerspitze Wolfram 60 Grad	
3.58000256	Schmale Brennerspitze Wolfram	
3.58025660	Schmale Brennerspitze Wolfram 60 Grad	
3.58002550.10	Reinigungsfilze Standard Bond	
3.58002580.10	Standard Teflon Ringe	
3.58002595.10	Kleine Teflon Ringe	
3.58002590.10	Schmale Standard Bond	

Hilfsmittel für Geräte und Schweißnaht

Schweißnahtreinigungssystem

Zubehör

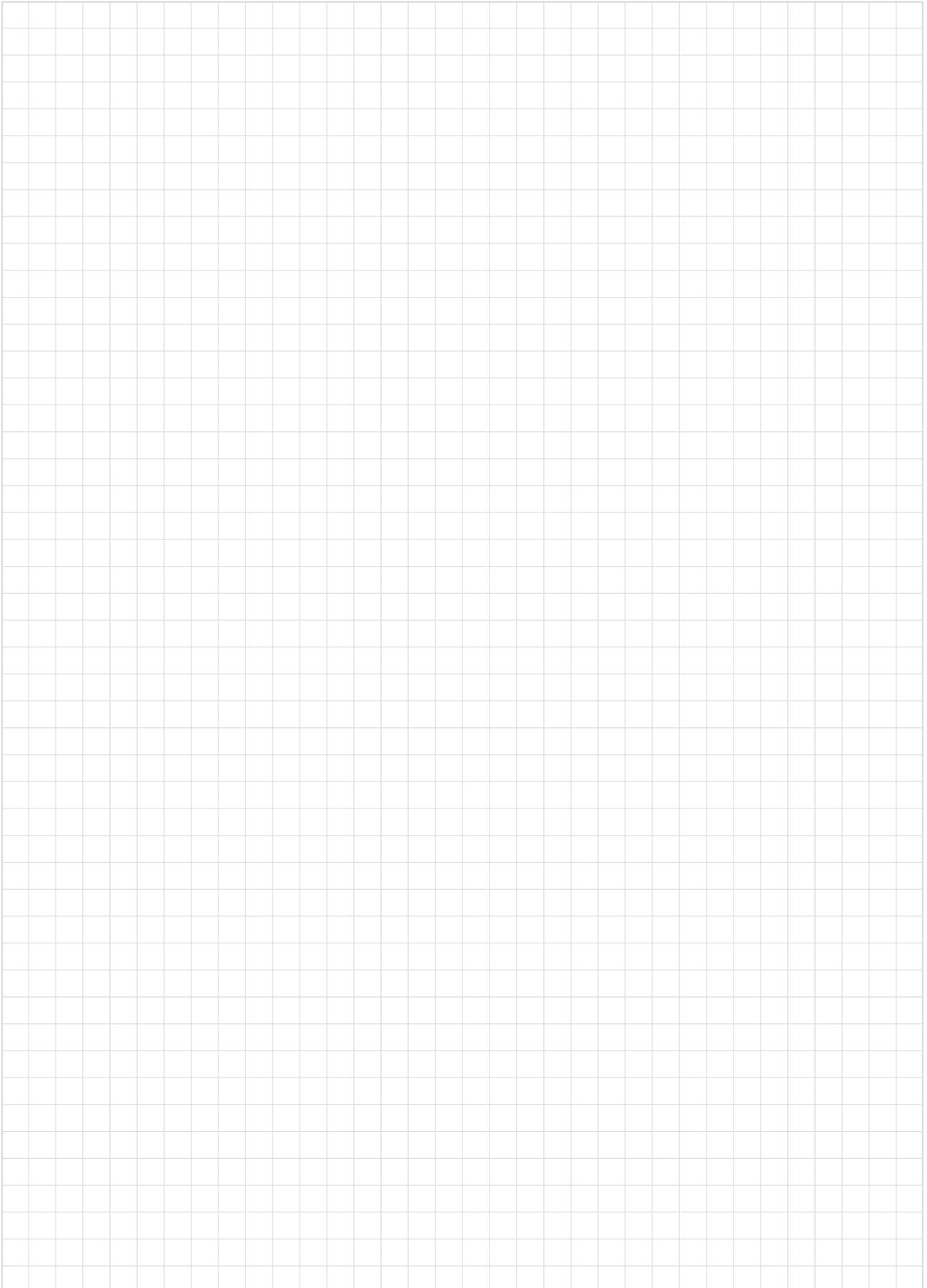
Art.-Nr.	Beschreibung	
3.58002560.10	Reinigungsfilze Hard Bond 90 Grad	
3.58002562.10	Reinigungsfilze Hard Bond 60 Grad	
3.58002570.10	Reinigungsfilze Schmale Hard Bond 90 Grad	
3.58002572.10	Reinigungsfilze Schmale Hard Bond 60 Grad	
3.58002500.04	Abbeizflüssigkeit Standard Bomar (Acidität 50%)	
3.58000001.06	Neutralisationsmittel	
3.58MK001	Markierung Kit	



Beizpaste

Art.-Nr.	Beschreibung
3.5811	Transparente Paste für die Behandlung von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen, einsetzbar für rostfreie Edelstähle, im 2 kg Gebinde

Notizen





JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstager

Tel. +41 44 784 95 05

Fax +41 44 784 90 05

www.jsschweisstechnik.ch

info@jsschweisstechnik.ch

