

P16, P16 AVC, P20

JS Schweisstechnik AC



Rohreinschweißköpfe

Einfache Handhabung bei hoher Wirtschaftlichkeit und Funktionalität zeichnet die Orbitalum P-Serie aus: Mit höchster Präzision fertigen diese WIG-Rohreinschweißköpfe mehrere tausend Schweißnähte bei gleichbleibender Nahtqualität.



Mit diesen WIG-Rohr-in-Boden-Schweißköpfen ist ein Einschweißen von Rohren in Rohrböden mit höchster Präzision und gleich- · Komplett flüssigkeitsgekühltes Schweißkopfbleibender Qualität kein Problem.

Die Flüssigkeitskühlung der P-Serie führt bis an den WIG-Brennerkopf, was für einen präzisen Ablauf und gleichbleibende Qualität des Schweißprozesses sorgt sowie die Einschaltdauer verlängert. Der Brennerkopf ist bis zu 30 Grad stufenlos schwenkbar diese Funktion ist zum Beispiel an schräg in Rohrböden einmündenden Rohren und bei beengten Platzverhältnissen wertvoll.

WEITERE EIGENSCHAFTEN:

- gehäuse (nur P16/P16 AVC)
- Brennerkopf bis 30° stufenlos schwenkbar (reduzierter Durchmesserbereich)
- · Schweißnahtgeometrien: Zurückgesetzte, bündige und überstehende Rohre
- · Stromübertragung: Lamellenkupplung
- Gas-Wasser-Übertragung: Drehkupplung
- · Dreipunktauflage aus Edelstahl
- · Manuelle Elektroden-Positionseinstellung: Hub +/- 5 mm
- · Spezial-Brenner adaptierbar, z.B. Boxheader (nur P16, P16 AVC), Innenbrenner (mit/ohne Kaltdraht)
- Positionierung im zu schweißenden Rohr per Zentrierpatrone, die auf einen Aufnahmedorn gesteckt wird (optional erhältlich)

- Schweißköpfe mit Kaltdrahteinheit sind zusätzlich ausgestattet mit einer direkt auf dem Schweißkopf montierten Kaltdrahtzuführung inklusive einer Aufnahmevorrichtung für eine D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standarddrahtspule
- Auf der Drehachse des WIG-Brenners mitlaufende Drahtzuführung zur Verhinderung von Drall des Zusatzdrahtes beim Auslauf aus der Drahtdüse (nur P16/P16 AVC)
- Inklusive Dreipunktauflage
- · Inklusive 7,5 m (24.6 ft) Schlauchpaket und Werkzeugset

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN P16 AVC:

· Mit elektrischer Lichtbogenabstandsregelung (AVC) - nur einsetzbar in Kombination mit der Schweißstromquelle ORBIMAT 300 CA AVC/OSC







P16 AVC

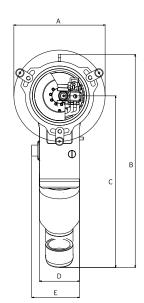


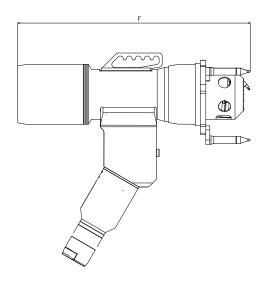
ANWENDUNGSBEREICH		P16	P16 AVC	P20
Code	mit Kaltdraht	831 000 001	831 000 002	832 000 002
	ohne Kaltdraht	831 000 003	-	832 000 001
von Rohr-ID bis Rohr-AD		10 - 78 mm* 0.394" - 3.071"*	12 - 100 mm* 0.470" - 3.937"*	10 - 70 mm* 0.394" - 2.756"*
TECHNISCHE DATEN		P16	P16 AVC	P20
Gewicht Maschine inklusive Schlauchpaket	mit Kaltdraht	17,5 kg 38.6 lbs	18,3 kg 40.3 lbs	12,75 kg 28.1 lbs
	ohne Kaltdraht	16,2 kg 35.7 lbs	-	11,5 kg 25.4 lbs
Gewicht Zusatzdrahteinheit		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs
Zusatzdrahteinheit-Ø		1,0 kg 2.2 lbs	1,0 kg 2.2 lbs	100 mm 3.937"
Schlauchpaketlänge		7,5 m	7,5 m	7,5 m

Schlauchpaketlange	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft	7,5 m 24.6 ft
LIEFERUMFANG			
Inklusive:	 1 Rohreinschweißkopf Ple 1 Dreipunktauflage 1 Transportkoffer 1 Werkzeugset 1 Betriebsanleitung und I 		
Passendes Zubehör (optional erhältlich):	 Zentrierpatronen und Aufnahmedorne Sonderbrenner (Boxheader-Brenner, Hinterbodenbrenner) Schnellwechseladapter Brennerausstattung Kaltdrahtzuführungen KD Balance-Federzüge Geschlossene Gasabdeckungen Frontkäfige ESG Elektroden-Schleifgeräte Massekabel Schlauchpaketverlängerungen Doppeldruckminderer WSZ Wolframelektroden 		

ABMESSUNGEN	P16	P16 AVC	P20
Abmessung " A "	182,97 mm	187,05 mm	175,00 mm
	7.204"	7.364"	6.890"
Abmessung " B "	427,25 mm	427,25 mm	400,00 mm
	16.821"	16.821"	15.748"
Abmessung "C"	344,00 mm	344,00 mm	331,40 mm
	13.543"	13.543"	13.047"
Abmessung " D "	80,00 mm	80,00 mm	72,00 mm
	3.150"	3.150"	2.835"
Abmessung "E"	95,50 mm	95,50 mm	87,50 mm
	3.760"	3.760"	3.445"
Abmessung " F "	466,00 mm	582,00 mm	461,16 mm
	18.346"	22.913"	18.156"

 $^{^{\}ast}~$ Kleinere und größere Durchmesser auf Anfrage.





Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.



Rohreinschweißköpfe

P16, P16 AVC, P20

Eigenschaften, Anwendungsbereich, Technische Daten und Lieferumfang, siehe Seite 63.

Folgendes Zubehör ist für den Einsatz der Rohreinschweißköpfe zwingend notwendig und muss $\underline{\text{separat}}$ bestellt werden:

- Aufnahmedorne und Zentrierpatronen (siehe Seite 68)
- Massekabel (siehe Seite 82)

ARTIKEL	CODE	MASCHINEN- GEWICHT KG*	VERSAND- GEWICHT KG
Rohreinschweißkopf P16 mit Kaltdraht	831 000 001	17,500	26,500
Rohreinschweißkopf P16 ohne Kaltdraht	831 000 003	16,200	25,100
Rohreinschweiβkopf P16 AVC mit Kaltdraht	831 000 002	18,300	27,300
Rohreinschweiβkopf P20 mit Kaltdraht	832 000 002	12,750	20,400
Rohreinschweißkopf P20 ohne Kaltdraht	832 000 001	11,500	20,350

^{*} Maschinengewicht inklusive Schlauchpaket

Passendes Zubehör (optional erhältlich):

- Zentrierpatronen und Aufnahmedorne, siehe Seite 68
- Massekabel, siehe Seite 82
- Sonderbrenner (Box Header/Hinterboden), siehe Seite 66
- Schnellwechseladapter Brennerausstattung, siehe Seite 66
- Balance-Federzüge, siehe Seite 67
- Geschlossene Gasabdeckungen, siehe Seite 67
- Frontkäfige, siehe Seite 67
- Fernbedienung, siehe Seite 17





P16 AVC

