

# MRA

## Metall-Rohrabschneider

Rohre trennen im Handumdrehen.

Der Metall-Rohrabschneider eignet sich speziell zum Trennen in beengten Platzverhältnissen und für Trennprozesse, in welchen keine Späne entstehen dürfen.

### JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1  
8833 Samstagern  
Tel. +41 44 784 95 05  
Fax +41 44 784 90 05  
www.jschweisstechnik.ch  
info@jschweisstechnik.ch



**Zum manuellen Trennen von Metallrohren in jeder Position. Einfach in der Anwendung – überlegen in der Sicherheit.**

Die patentierte Schneidtechnik des MRA basiert auf den diameterspezifischen Manschetten und flexiblen Mehrrollen-Schneidketten. Diese beiden, aus gehärtetem, verschleißfestem Stahl gefertigten Komponenten ermöglichen:

- hohe Standzeiten der Komponenten
- das rechtwinklige Führen der Schneidkette um das Rohr
- das Laufen des MRA über Laufrollen auf den Manschetten
- geringe Hand-Pendelbewegungen
- das Trennen von Rohren aus Edelstahl Rostfrei

### WEITERE VORTEILE:

- Deformationsfrei und rechtwinklig
- Stromlos und spanlos
- Auf engstem Raum und in jeder Position

### TRENNBARE WERKSTOFFE:

- Hochlegierter Stahl (Edelstahl Rostfrei, Werkstoff-Nr. 1.40... bis 1.45...)
- Un- und niedriglegierter Stahl
- Gusswerkstoffe
- Nichteisenmetalle

ANWENDUNGSBEREICH		MRA
Code		790 008 001
Rohr-AD	[mm]	25,0 - 254,0
	[inch]	0.984 - 10.000
Wanddicke*	[mm]	0,8 - 3,0
	[inch]	0.031 - 0.118
TECHNISCHE DATEN		MRA
Abmessungen	[mm]	450 x 105
	[inch]	17.7 x 4.1
LIEFERUMFANG		MRA
Metall-Rohrabschneider MRA	ST	1
Hartschalen-Transportkoffer	ST	1
Innensechskantschlüssel	ST	1
Verbindungsclammer	ST	1
Arbeitshandschuhe	Paar	1
Betriebsanleitung und Ersatzteilliste	Set	1

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

\* materialabhängig. Bei hochlegierten Stählen ist die max. zu bearbeitende Wanddicke 2,0 - 2,5 mm (0.079 - 0.098")



MRA



Schneidkette MRA



Manschetten MRA

## Metall-Rohrabschneider

### MRA

Eigenschaften, Anwendungsbereich, Technische Daten und Lieferumfang, siehe Seite 35.

Schneidketten und Manschetten sind separat zu bestellen.

ARTIKEL	CODE	MASCHINEN-GEWICHT KG	VERSAND-GEWICHT KG
Metall-Rohrabschneider MRA	790 008 001	3,100	8,000

### Schneidketten MRA

Mit Schneidrollen aus gehärtetem, verschleißfestem Stahl.

ARTIKEL	ROHR-AD		SCHNEIDROLLEN [STÜCK]	CODE	KG
	[MM]	[INCH]			
Schneidkette MRA	25,0 - 114,3	0,984 - 4,500	15	790 008 018	0,500
Schneidkette MRA	114,3 - 254,0	4,500 - 10,000	16	790 008 041	0,900

### Manschetten MRA

Paarweise, aus gehärtetem Stahl. Pro Rohrdimension ist ein Manschetten-Paar nötig. Weitere Manschetten-Dimensionen auf Anfrage.

ROHR-AD		CODE	KG	ROHR-AD		CODE	KG
[MM]	[INCH]			[MM]	[INCH]		
25,0	0,984	790 008 102	0,650	80,0	3,150	790 008 233	1,375
25,4	1,000	790 008 104	0,655	84,0	3,300	790 008 240	1,690
29,0	1,142	790 008 103	0,705	85,0	3,350	790 008 245	1,750
33,7	1,330	790 008 105	0,885	88,9	3,500	790 008 250	1,780
38,1	1,500	790 008 130	0,955	100,0	3,937	790 008 255	1,970
40,0	1,575	790 008 135	0,955	101,6	4,000	790 008 260	2,025
42,4	1,670	790 008 140	1,005	104,0	4,095	790 008 270	1,925
44,5	1,752	790 008 150	1,052	108,0	4,252	790 008 280	2,100
48,3	1,900	790 008 155	1,100	110,0	4,330	790 008 285	2,150
50,0	1,970	790 008 160	1,130	114,3	4,500	790 008 290	2,295
50,8	2,000	790 008 165	1,140	129,0	5,080	790 008 315	2,800
52,0	2,050	790 008 175	1,190	139,7	5,500	790 008 325	3,000
53,0	2,087	790 008 180	1,150	150,0	5,906	790 008 333	3,375
54,0	2,125	790 008 185	1,100	152,4	6,000	790 008 335	3,232
57,0	2,244	790 008 190	1,210	154,0	6,060	790 008 340	3,365
60,3	2,375	790 008 195	1,315	160,0	6,300	790 008 355	3,520
63,5	2,500	790 008 200	1,375	165,0	6,496	790 008 360	4,125
65,0	2,559	790 008 203	1,375	168,3	6,625	790 008 365	3,600
70,0	2,755	790 008 215	1,445	204,0	8,030	790 008 380	4,375
73,0	2,874	790 008 220	1,480	219,1	8,625	790 008 385	4,680
75,0	2,950	790 008 225	1,600	228,6	9,000	790 008 387	4,890
76,1	2,996	790 008 230	1,560	254,0	10,000	790 008 390	5,420

### Sonstiges Zubehör

- Klappwerkbank, siehe Seite 82

#### ROHRTRENN- UND ANFASTECHNIK