

MASTERTIG

Alles andere als gewöhnlich



JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05
Fax +41 44 784 90 05
www.jschweisstechnik.ch
info@jschweisstechnik.ch



MASTERTIG

Alles andere als gewöhnlich

Der neue Meister für das WIG-Schweißen mit Wechsel- und Gleichstrom, MasterTig, setzt neue Maßstäbe für Schweißqualität, Benutzerfreundlichkeit und Leistungseffizienz.

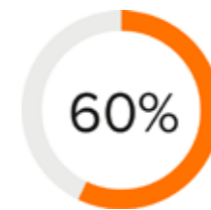
Die für professionelle Schweißer entwickelte MasterTig-Produktfamilie ist in Varianten mit 230 A, 300 A, 400 A* und 500 A* lieferbar und besticht durch eindrucksvolle Größen- und Gewichtsspezifikationen.

Der modulare Aufbau ermöglicht Ihnen, Systeme zusammenzustellen, die optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, einschließlich der Optionen für alternative Bedienpaneele, schnurlose Fernregler und Transportwagen.

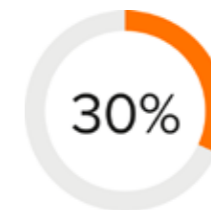
Die stylische, praktische und robuste MasterTig steckt Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs klaglos weg. Sie ist leicht, kompakt und wird aus robustem Spritzgusskunststoff gefertigt, sodass sie Ihr zuverlässiger Partner für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist.

*) Markteinführung der Modelle in 2020

HAUPTVORTEILE



60 % SCHNELLERE PARAMETERFINDUNG
Weld Assist hilft Ihnen bei der optimalen Einrichtung. Sagen Sie der Maschine, was Sie Schweißen wollen, und sie stellt die richtigen Parameter für müheloses und produktives Schweißen ein.



30 % HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT
Die Doppelpulsfunktion erhöht die Schweißgeschwindigkeit bei DC-Anwendungen und senkt den Wärmeeintrag um 20 %. Schnelleres Schweißen und weniger Materialverformung.



20 % NIEDRIGERER GERÄUSCHPEGEL
MasterTig reduziert im Vergleich zu führenden Wettbewerbern die Geräuschpegel bei AC/DC-Schweißanwendungen, damit Sie sich in Ruhe auf Ihre Schweißaufgabe konzentrieren können.



Ausgezeichnete Ergonomie und **hervorragender Bedienkomfort**

PERSONALISIERUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo oder Ihr Lieblingsbild hoch, um Ihren MasterTig-Bildschirmschoner zu personalisieren.



MODULARER AUFBAU

Wählen Sie aus einer breiten Palette von MasterTig-Modellen, alternativen Bedienpanelen, Fernbedienoptionen, Transportwagen und Schweißbrennern, um so die Maschine genau auf Ihre Anforderungen zu konfigurieren.



STOSSFEST

MasterTig wird aus robusten, energieabsorbierenden, recyclingfähigen Kunststoffen mit eingebetteten Stoßschutzstegen hergestellt, die einen besseren Schutz der Stromquelle vor Schlägen und Stößen bei der täglichen Schweißarbeit gewährleisten.



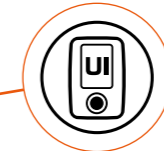
PIVOTSAFE

Bei den MasterTig-Transportwagen können die Gasflaschen auf Bodenebene be- und entladen werden, sodass keine schweren Lasten angehoben werden müssen. Zum Transportwagen P45MT gehört eine innovative kippbare Gasflaschenplatte, mit deren Hilfe die Gasflasche sicher und einfach aufgenommen werden kann.



ABLAGE FÜR SCHWEISSBRENNERTEILE

Greifen Sie rasch auf häufig benutzte TIG-Brennerteile zu, die bequem dem Ablagefach im Griff entnommen werden können.



BEDIENPANELE

Wählen Sie entweder Drucktasten-Bedienpaneele oder das Steuerungssystem mit 7"-TFT-Farbbildschirm, um Parameter mühelos, schnell und präzise einzustellen. Das durch eine 3 mm starke Platte geschützte 7"-TFT-Displaypanel ist sowohl schlag- als auch kratzfest.



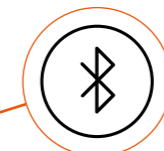
WELD ASSIST

Richten Sie Ihre Maschine immer mit Weld Assist ein. Befolgen Sie einfach die Bildschirmanweisungen, um Material, Stärke, Art der Schweißnaht und Position auszuwählen und Weld Assist stellt die Parameter optimal ein, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet. Weld Assist gibt außerdem Empfehlungen für Elektrodengröße, Fülldraht, Gasdurchfluss, Art der Schweißnaht, Nahtprofil und Schweißgeschwindigkeit. Perfekt für die Erstellung von Schweißanweisungen (pWPS).



AUTOCOOL

Die dynamische Gas- und Wasserkühlung stellt eine optimale Temperaturregelung und Leistungseffizienz sicher. Abhängig von der Schweißstromstärke und/oder der Dauer passen die Lüfter der Stromquelle den Luftdurchsatz an und der Lüftermotor arbeitet zwischen 15 Sekunden und 4 Minuten, wodurch der Stromverbrauch und örtliche Lärmpegel reduziert werden.



BLUETOOTH

Der Zauber der drahtlosen Fernregelung. Machen Sie Schluss mit Reparaturen von Fernreglerkabeln und erhöhen Sie die Sicherheit am Arbeitsplatz durch die Verwendung von Bluetooth-Fernreglern. Wählen Sie Modelle mit Hand- oder Fußschaltung und steuern Sie die Maschine je nach Standort aus bis zu 100 m Entfernung. Machen Sie sich das Leben einfacher.



bis zu 100 m



Hervorragendes Schweißen



DOPPELPULS

Double Pulse kombiniert alternative Pulszyklen für eine 30 % höhere Schweißgeschwindigkeit und 20 % weniger Wärmeeintrag. Durch die Verringerung von Materialverzug und Schweißkosten eignet sich Doppelpuls ideal für das Gleichstrom-Handschiessen sowie für mechanisierte Anwendungen und sorgt für ein ausgezeichnetes Aussehen der Schweißnaht.



iTEC

iTEC ist eine optimierte Zündtechnologie für die zuverlässige Zündung des Lichtbogens. Sie ist besonders nützlich bei der Verwendung langer Brennerschlauchpakete für Schweißarbeiten auf Baustellen, präzises Schweißen von dünnen Materialien und Schweißen mit niedriger Stromstärke, da Sie die Zündenergie variabel einstellen können.



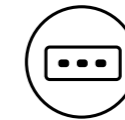
SPEICHERKANÄLE

Das TFT-Bedienpanel MTP35X bietet 99 Speicherkanäle pro Verfahren, um die besten Parameter- oder Schweißanweisungswerte zu speichern. Kanäle kopieren, löschen oder speichern nach Bedarf. Es ist schnell und einfach.



SCHWEISSZEITUHR

Die MasterTig-Schweißzeituhr, die sich ideal für die Schweißzyklus- und Auftragsdatenerfassung eignet, lässt sich mühelos und rasch zurücksetzen, sodass Sie Schweißzeiten erfassen und zwischen verschiedenen Aufträgen vergleichen können.



MICROTACK

MicroTack ist die schnelle und präzise Heftschiessfunktion für das WIG-Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom. Sie ist ideal für das wiederholte Heftschiessen von Feinblechen, bei dem das einheitliche und kontrollierte Erscheinungsbild ausschlaggebend ist. MicroTack kann auf 1 bis 5 wiederholte Pulszyklen oder einen kontinuierlichen Zyklusmodus eingestellt werden. Die Schweißstromstärke wird unabhängig eingestellt und die Lichtbogen-Zykluszeit zwischen 1 ms und 200 ms ausgewählt. Präzises Heftschiessen mit minimalem Wärmeeintrag. Perfekt.



OPTIMA AC

Optima AC ist eine individuell abgestimmte Wechselstrom-Wellenform für das WIG-Schweißen, das die besten Merkmale traditioneller Sinus- und Rechteck-Wellenformen kombiniert – die Ihre Wechselstrom-Schweißverfahren in eine neue Dimension führt. Je nach Anwendung können Sie entweder Sinus-, Rechteck- oder die leise Wellenform wählen: Optima AC.



AUTO PULSE

Mühelos und bequem, da der einzige Wert, der eingestellt werden muss, der Schweißstrom selbst ist. Auto Pulse ist ideal für Anwendungen mit Gleichstrom.



KEMPPI WELD ASSIST

Befolgen Sie einfach die Bildschirmweisungen, um Material, Materialstärke, Art der Schweißnaht und Position auszuwählen, und Weld Assist stellt die Parameter optimal ein, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet.

Für E-Hand wählen Sie den Elektrodentyp, die Elektrodengröße und den Fugentyp.

1

WELD ASSIST

AI

MATERIAL

Fe Ss **Al**

CANCEL SET

2

WELD ASSIST

AI 2.00

THICKNESS

2.00 mm

PREVIOUS SET

3

WELD ASSIST

AI 2.00

JOINT TYPE

Butt joint

PREVIOUS SET

4

WELD ASSIST

AI 2.00

POSITION

PG **PA** PB

PF PC

PE PD

PREVIOUS SET

5

WELD ASSIST

AI 2.00

RECOMMENDED SETTINGS

AC 83 A

Ar 6.0 L/min or He 19.0 L/min

Electrode ∅ 2.4 mm

Filler AI ∅ 2.0 mm

Travel speed 155 mm/min

APPLY CANCEL

DEUTLICH, PRÄZISE UND EINFACH

Für das schnelle und präzise Einstellen von Parametern wählen Sie Drucktasten-Bedienpaneele oder das Steuerungssystem mit 7"-TFT-Farbbildschirm und Weld Assist, das Weld Assist für WIG- und E-Hand-Schweißen beinhaltet.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

PERSONALISIERUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo oder Ihr Lieblingsbild auf den MTP35X-Bildschirmschoner hoch. Es ist unkompliziert und schnell.



PIVOTSAFE

Zum Transportwagen P45MT gehört eine innovative kippbare Gasflaschenplatte, mit deren Hilfe die Gasflasche sicher und einfach aufgenommen werden kann.



FLEXLITE WIG-BRENNER

Flexlite TX-Brenner besitzen hochfeste, zum Schlauchpaketanschluss hin flexibel geformte Griffe, um mehr Komfort zu bieten und den Schweißer zu entlasten. Das Silikongummimaterial gewährleistet einen sicheren Griff und das innovative Design reduziert die Belastung des Handgelenks, sodass Sie sich auf die perfekte Schweißnaht konzentrieren können.

Die für gas- oder wassergekühlte Modelle der MasterTig vorbereiteten Flexlite TX-WIG-Brenner sind in verschiedenen Leistungsklassen und Längen erhältlich.



Zu den kompakten Schweißkopfausführungen gehören Modelle mit starrem, flexiblem und S-förmigem, drehbarem Hals, die eine ausgezeichnete Kühlleistung und guten Zugang beim Legen anspruchsvoller Schweißnähte bieten.

TECHNISCHE DATEN

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD ein – nicht deaktivierbar)
Netzanschlussspannung	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V ±10 %	110 / 240 V ±10 %
Sicherung		16 A	15 A
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	E-HAND	50 V	23 V (verriegelt auf VRD)
Nennausgangsleistung bei 40 °C (240 V)	40 % WIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nennausgangsleistung bei 40 °C (110 V)	40 % WIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Leistungsbereich (240 V)	WIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Leistungsbereich (110 V)	WIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht ohne Zubehör		19,1 kg	19,1 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Elektroden Durchmesser	ø (mm)	1,6 – 5,0 mm	1,6 – 5,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MASTERTIG 325DC MASTERTIG 335ACDC	MASTERTIG 325DC G MASTERTIG 335ACDC G	MASTERTIG 325DC GM MASTERTIG 335ACDC GM
Netzanschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V ±10 %	380 ... 460 V ±10 %	220 ... 230; 380 ... 460 V ±10 %
Sicherung		16 A	16 A	20 A
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	E-HAND	50 V	50 V	50 V
Nennausgangsleistung bei 40 °C	40 % WIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Ausgangsbereich	WIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (bei 220 V)
Betriebstemperaturbereich		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht ohne Zubehör		21,0 kg 22,0 kg	21,5 kg 22,5 kg	21,5 kg 22,5 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Elektroden Durchmesser	ø	1,6 – 6,0 mm	1,6 – 6,0 mm	1,6 – 6,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

* Gilt nur für Modellversionen der Stromquelle, bei denen die VRD-Funktion (VRD = Leerlaufspannungsreduzierung) ein, nicht deaktivierbar ist.

		MASTERTIG 425DC G	MASTERTIG 425DC G (VRD ein – nicht deaktivierbar)
Netzanschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V ±10 %	380 ... 460 V ±10 %
Sicherung		16 A	16 A
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	MMA	50 V	23 V (verriegelt auf VRD)
Nennausgangsleistung bei 40 °C	30 % TIG	400 A / 26 V	400 A / 26 V
Ausgangsbereich	TIG	3 A / 1 V...400 A / 41 V	3 A / 1 V...400 A / 41 V
Betriebstemperaturbereich		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMV-Klasse		A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht ohne Zubehör		23,6 kg	23,6 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	Sgen	20 kVA	20 kVA
Elektroden Durchmesser	ø mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

	MASTERTIG COOLER M
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Behältervolumen	3,0 l
Betriebstemperaturbereich*	-20 bis +40 °C
Gewicht ohne Zubehör	12,5 kg

* Mit dem empfohlenen Kühlmittel

FLEXLITE WIG-BRENNER		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Kühlmittel	Kühlmittel	Kühlmittel
Anschlussart	Strom-Gas	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Einschaltdauer mit 40 % (Argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Einschaltdauer mit 100% (Argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Fernregelung		Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Brennerhalstyp		Flexibel	Flexibel	Drehbar	70°-Winkel	70°-Winkel	Drehbar	Drehbar	Flexibel	70°-Winkel

Diese Ausrüstung entspricht der Norm IEC 60974-7.

BESTELLANGABEN

Ausrüstung	Beschreibung	Bestellnummer
MasterTig 235ACDC GM	Stromquelle: 230 A AC/DC, Generator und Mehrspannungsbetrieb	MT235ACDCGM
	Stromquelle: 230 A AC/DC, Generator- und Mehrspannungsbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Stromquelle: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Stromquelle: 300 A DC, Generatorbetrieb	MT325DCG
	Stromquelle: 300 A DC, Generatorbetrieb, VRD ein – nicht deaktivierbar	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Stromquelle: 300 A DC, Generator- und Mehrspannungsbetrieb	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Stromquelle: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Stromquelle: 300 A AC/DC, Generatorbetrieb	MT335ACDCG
	Stromquelle: 300 A AC/DC, Generatorbetrieb, VRD verriegelt eingeschaltet	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Stromquelle: 300 A AC/DC, Generator und Mehrspannungsbetrieb	MT335ACDCGM
MasterTig 425DC G	Stromquelle: 400 A DC, Generatorbetrieb	MT425DCG
	Stromquelle: 400 A DC, Generatorbetrieb, VRD verriegelt eingeschaltet	MT425DCGAU
MasterTig Cooler M	Kühleinheit, Mehrspannungsbetrieb	MTC1KWM
MTP23X	Bedienpanel: Folientastatur, DC	MTP23X
MTP33X	Bedienpanel: Folientastatur, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Bedienpanel: 7" TFT-Panel, DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Fernregler mit Kabel	HR43
HR45	Schnurloser Fernregler	HR45
FR43	Fußfernregler mit Kabel	FR43
FR45	Kabelloser Fußfernregler	FR45
P43MT	Transportwagen, 4-rädriges Fahrgestell	P43MT
T25MT	Transportwagen, 2-rädriger Wagen	T25MT
P45MT	Transportwagen, 4-rädriger Wagen	P45MT



P43MT



T25MT



P45MT

JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05
Fax +41 44 784 90 05
www.jsschweisstechnik.ch
info@jsschweisstechnik.ch



Scannen Sie diesen QR-Code, um die Kemppi Discovery App herunterzuladen. Mithilfe der Augmented Reality-Technologie (AR) erstellt sie eine anschauliche Simulation der MasterTig in Ihrer Arbeitsumgebung.

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen– intelligente Ausrüstungen, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen– sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

www.kemppi.com |

